

We make your company work.

FRAXINUS | Customized machines
Manufacturing | Automation

NEWS LETTER FRAXINUS

N°1 | 2013 | EEN UITGAVE VAN FRAXINUS nv | Wijnendalestraat 162 | B-8800 Roeselare

gek van techniek

Beste klant, leverancier, collega, buur, vriend, familie...

Dit is de eerste Fraxinus-nieuwsbrief. Volledig op uw maat gemaakt, zoals al onze machines en opstellingen. We zijn op een punt gekomen dat we u op papier wilden vertellen hoe gek wij zijn van toegepaste automatiseringstechnieken. Want onze standaard is maatwerk.

In deze nieuwsbrief geven we ook ruimte aan partners die even gek zijn van techniek. Wij zijn trots om met deze bedrijven te mogen samenwerken. We hopen oprecht dat dit gevoel wederzijds is. Ze waren in elk geval meteen bereid om te getuigen over de realisaties die we samen tot stand brachten.

Een eerste trouwe partner is FANUC Robotics Benelux, fabrikant van industriële robots van Japanse topkwaliteit. In tal van ondernemingsomgevingen stond Fraxinus in voor de integratie van FANUC-robots in het productie- of logistiek proces. U kunt ons trouwens ontmoeten op onze gezamenlijke stand op de vakbeurs Indumation.be 2013 van 24 tot 26 april in Kortrijk Xpo.

Een voorbeeld van onze samenwerking met FANUC is de track. Een 'track' is simpel gezegd: een robot gemonteerd op een rail zodat we zijn werkbereik en zijn efficiëntie verhogen. Deze techniek uit eigen keuken wordt door steeds meer bedrijven gesmaakt. Onder meer door Dovy keukens. Het is u wellicht niet onbekend dat ook Dovy maatwerk,

kwaliteit en scherpe prijzen hoog in het vaandel voert. Verderop in deze nieuwsbrief leert u Donald Muylle kennen van zijn – voor velen misschien nog onbekende – hoogtechnologische kant.

Diezelfde focus op maatwerk geldt voor Harinck, dat voordeurpanelen maakt. Dit ervaren familiebedrijf ontwikkelde samen met ons een unieke, automatische zaagmachine, gekoppeld aan een volautomatisch magazijn voor bijna 1.000 deuren. Alweer maatwerk, deze keer voor een internationale markt.

Nog grotere getallen spelen bij Unilin Flooring. Dit wereldbedrijf mogen we met trots een trouwe sparringpartner noemen in engineering en het delen van kennis. Verderop leest u over een van onze projecten, met name het mee bedenken én uitvoeren van gedeeltes van een productielijn voor een nieuw type vloerbekleding in vinyl.

We stellen u ook enkele van onze jonge talenten en ervaren krachten voor, allen even gek van techniek. En we bieden een kijk in ons nieuwe atelier – een verdubbeling naar 6.000m² – en op onze werkwijze.

Veel leesplezier en tot binnenkort!

Hans Van Essche

**VEILIGHEID VEILIGHEID IN DE
NIEUWE BEDRIJFSGEBOUWEN**

2

**BEURSINFORMATIE WAT IS
INDUMATION?**

3

**CASE
UNILIN**

4

**DE FRAXINUS FAMILIE
JONGE TALENTEN**

5

**CASE
DOVY**

6

**CASE
HARINCK**

7

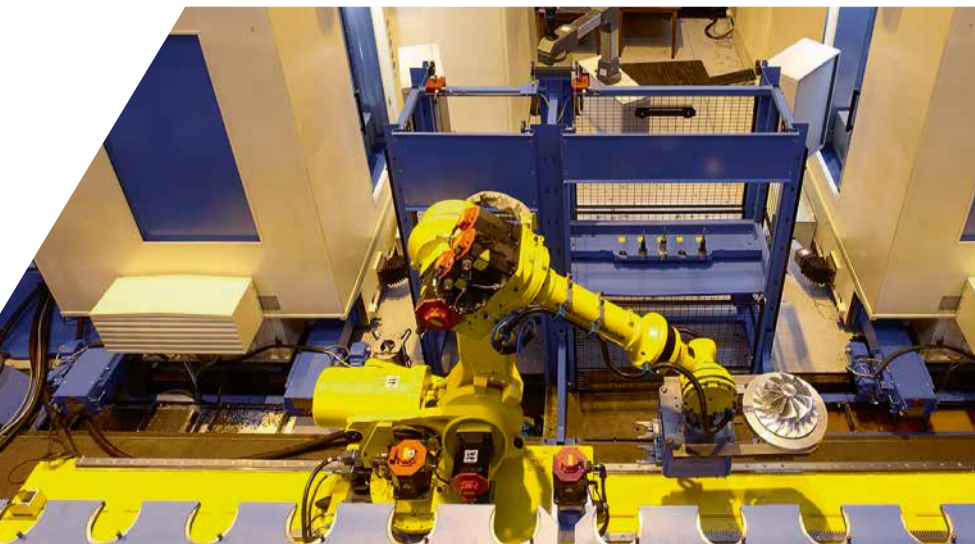
**FANUC ROBOTICS
DE PERFECTE SCHAKEL**

8

ROBOTS VAN FANUC VORMEN EEN PERFECTE SCHAKEL IN DE ENGINEERING VAN FRAXINUS

**FRAXINUS + FANUC,
DE KRACHT VAN
GECOMBINEERDE KENNIS**

interview



*" FANUC
heeft een robot
voor elke taak. "*

PETER KIEKENS

Voor Fraxinus is FANUC Robotics Benelux een complementaire partner. "Ons werk vult elkaar aan. Dankzij onze engineeringkracht kunnen wij hun robot op een 'track' monteren, zodat hij zich kan verplaatsen en daardoor een groter werkgebied krijgt", vertelt Hans Van Essche.

In tal van de industriële installaties die Fraxinus bouwt, zitten robots geïntegreerd. Daarvoor wordt graag een beroep gedaan op wereldmarktleider FANUC, dat een van de breedste gamma's robots op de markt zet: van bijna draagbare modellen tot zwaargewichten met een meters ver bereik.

"De keuze van type robot hangt van verschillende zaken af: wat wil je doen, tegen welke snelheid, welk gewicht moet verplaatst worden en over welke afstand? Er bestaan tal van types van klein tot groot, en dit voor bijna alle toepassingen en industrieën", vertelt Peter Kiekens van FANUC Robotics Benelux uit Mechelen.

Fraxinus vergroot het rendement van de robots door letterlijk 'out of the box' te denken. Hans Van Essche: "Een vaste robot kan fantastische dingen doen, maar is altijd beperkt in zijn reikwijdte. Onze toegevoegde waarde is dat we tracks bouwen: in bepaalde gevallen zetten we de robot op een track. We halen daarbij grote snelheden. Daardoor vergroot je het bereik van de robot zodat hij op verschillende plaatsen handelingen kan uitvoeren. Dit kun je zien als een extra toegevoegde as die geïntegreerd is in de robotsturing. Wanneer we er ook nog eens servo-grijpers op aanbrengen, kun je die beschouwen als een achtste as."

→ Lees het verhaal over de samenwerking met FANUC Robotics Benelux verder op pag. 8.

ATELIER VERDUBBELDE TOT 6.000M² NUTTIGE OPPERVLAKTE MET ZES ROLBRUGGEN

MEER RUIMTE VOOR
KWALITEIT EN
VEILIGHEID

uitbreiding

In 2012 verdubbelde Fraxinus zijn atelieroppervlakte tot 6.000m². "Dit biedt ons meer plaats om machineopstellingen daadwerkelijk te testen en verhoogt de veiligheid en gezondheid van onze medewerkers", vertellen Hans Van Essche en Andy Kerckhof.

Constructeur van speciale machines en industriële handlingsystemen Fraxinus werd in april 2004 opgericht. Hans Van Essche (45) nam in Izegem het machinepark over van een bestaand bedrijf. Twee jaar later telde Fraxinus al zeven medewerkers, waarvan twee op het ontwerpbureau. De ploeg maakte puur maatwerk in engineering, machinebouw en constructies voor diverse industriële sectoren, o.m. kunststof, hout, assemblage en nogal wat spelers in de voedingsdistributie. De oorspronkelijke locatie werd echter te klein en in 2006 verhuisde Fraxinus naar een drie keer grotere nieuwbouw aan de inrit van de Philipssite in Beveren-Roeselare.

Sindsdien groeide de omzet en evolueerde het bedrijf naar 25 medewerkers. Opnieuw barstte de locatie uit zijn voegen. Daarom verdubbelde Fraxinus in 2012 zijn atelieroppervlakte tot ruim 6.000m².

Nieuwe assemblagehal

"De tweede, nieuwe hal wordt specifiek gebruikt voor assemblage. We laten er de machines, tot zelfs volledige productielijnen, eerst proefdraaien vooraleer we ze bij de klant installeren. We voorzagen ook voldoende hoogte om bijvoorbeeld verticale transportsystemen te testen. De installatie moet er draaien zoals hij dat straks bij de klant moet doen. Met onze bewerkingsmachines bij de hand is het ook makkelijker bijleutelen dan op verplaatsing. De extra ruimte biedt ook een buffer om vertraging bij de klant op te vangen", vertelt productie- en montageverantwoordelijke Andy Kerckhof. Het spreekt voor zich dat we er naar streven dat de werkplaatsen steeds proper zijn. Voor het laden en lossen werden voldoende en hoge inrijpoorten aangebracht, zodat alle bewegingen binnen kunnen gebeuren.

Veilig en gezond

De uitbreiding met een tweede hal liet toe om de eerste, bestaande hal te herschikken. Deze ruimte wordt nu specifiek gebruikt voor metaalbewerking zoals draaien, frezen, boren en zagen. Er kwamen een aantal nieuwe machines en er werd geïnvesteerd in twee dynamische containermagazijnen.

"Sinds de crisis van 2008 ondervonden we dat sommige leveranciers minder stock aanleggen. Daarom beslisten we om meer kritische onderdelen zelf in voorraad te houden. Deze dynamische magazijnen bevatten ieder 65 containers die elk 400 kg kunnen dragen. Door in de hoogte te stockeren winnen we plaats. Deze magazijnen zijn bovendien proper en stofvrij, en worden met de computer beheerd", zegt Hans Van Essche.

"Door de herschikking konden we een afzonderlijk gedeelte toewijzen als pure lasafdeling. Dat maakte het mogelijk om een systeem voor lasrookafzuiging te installeren. Dit bevordert de luchtkwaliteit en de properheid sterk. Bovendien besparen we met dit moderne systeem op verwarming, want de lucht wordt niet zomaar naar buiten geblazen maar intern gefilterd. De warmte blijft dus binnen het atelier."

De twee ateliers zijn uitgerust met elk drie rolbruggen. Ook dat komt de gezondheid van de medewerkers ten goede. Andy Kerckhof: "De mensen moeten nooit rondzeulen met zware stukken. Met de zes rolbruggen en alle mogelijke hijsmateriaal kunnen ze ergonomisch werken."



"In de nieuwe assemblagehal laten we de machines, tot zelfs volledige productielijnen, eerst proefdraaien vooraleer we ze bij de klant installeren."

ANDY KERCKHOF

Wist je dat ...

Hans Van Essche ging ooit op bezoek bij de stichter van FANUC, de intussen bijna 90-jarige Dr. Eng. Seiueemon Inaba. De kranige Japanner gaf intussen de fakkel door aan de jongere generaties, maar stuurt zijn inventieve geest nog steeds doorheen het familiebedrijf.



MACHINECENTER
IBARMIA

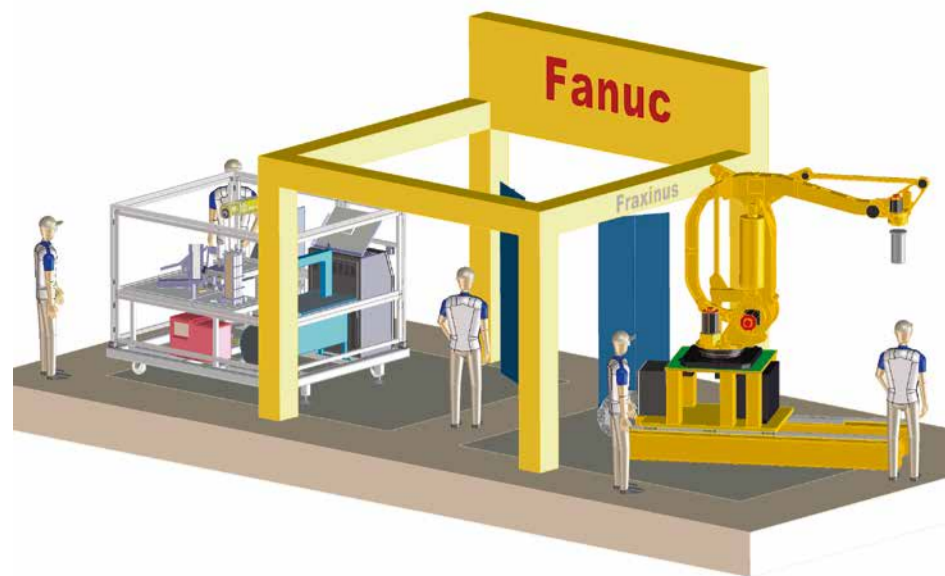
Fraxinus kocht een nieuwe freesmachine ZVH45/L4000 van de Spaanse constructeur Ibarmia, geleverd door Germond uit Izegem. "Deze pendelende freesmachine is uitgerust met twee werkstations. Terwijl het eerste een stuk freest, kan je op het andere een stuk afnemen en veilig opnieuw opspannen en programmeren. Dit bespaart tijd en verhoogt de efficiëntie van stukwerk", vertelt Hans Van Essche.

Technische specificaties:

CNC-control HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
Koers X-axis, langs: 4.000 mm
Koers Y-axis, dwars: 800 mm
Koers Z-axis, vertikaal: 900 mm
NC draaibare kop: range +/- 105°
Pendelende werking: 2 x 1715 mm
Spindel: 36 kW - 12000 tr/min
Tool magazijn: 48 tools

De opstellingen van Fraxinus op Indumation.be 2013. Links demonstreert een robot de handling van een onderdeel tussen diverse machines, rechts staat een robot gemonteerd op een track voor het opnemen en palletiseren van spoelen.

Beelden van de beurs zijn te vinden op:
www.indumation.be/visuals.html



DEELNAME AAN VAKBEURS VOOR INDUSTRIËLE AUTOMATISERING IN KORTRIJK EXPO

KOM
KIJKEN OP
INDUMATION.BE 2013

indumati

Van 24 tot 26 april 2013 neemt Fraxinus deel aan de beurs Indumation.be 2013 in Kortrijk Expo.

"Wij staan er samen met onze internationaal gerenommeerde partner FANUC Robotics Belgium.

Onze verstandhouding inzake automatiseringsprojecten is er niet alleen op papier", zeggen Hans Van Essche en Peter Kiekens.

Waarom neemt Fraxinus deel aan Indumation.be?

Hans Van Essche: "Wij willen de bezoekers tonen wat we kunnen en vooral mensen in levende lijve ontmoeten. Zakendoen is een kwestie van mensen die elkaar spreken. Een beurs is hiertoe een ideale gelegenheid. Door het specifieke vakgebied van Indumation.be verwachten wij er vooral mensen te ontmoeten die iets van automatisering kennen en/of deze technieken willen gebruiken in hun bedrijf."

Waarom deelt Fraxinus de stand van FANUC?

Hans Van Essche: "Als grote internationale speler, is FANUC een vertrouwde naam in de markt. Wij sluiten graag aan bij de herkenbaarheid en het netwerk van FANUC. Uiteraard bevestigt dit onze samenwerking op het terrein."

Waarom deelt FANUC zijn stand met Fraxinus?

Peter Kiekens (office manager): "De bedrijven vinden ons met hun vragen naar robotisering, dat is onze kernactiviteit. Maar die robots zijn niet de enige voorzieningen in een onderneming. Vaak zoeken onze klanten nog een specialist voor de integratie van robots in volledige automatiseringsprojecten. Dan brengen wij hen in contact met betrouwbare machinebouwers zoals Fraxinus. Onze verstandhouding bestaat dus niet alleen op papier, integendeel. Wij realiseren vaak samen projecten."

Wat laten jullie zien op Indumation.be?

Hans Van Essche: "We tonen twee opstellingen. Ten eerste demonstreren we een robot type M-410iB/300 met externe as voor zijdelingse verplaatsing. De robot staat gemonteerd op een track, met tool voor het opnemen en palletiseren van spoelen op kartonnen kokers. Ten tweede is er een democel met robot M-20iA. Deze robot doet de handling van een onderdeel tussen magazijn, lijnmunit, nietapparaat en omsnoeringsmachine."

Fraxinus en FANUC behoren tot de 160 exposanten van Indumation.be 2013, die alle belangrijke takken van de industriële automatisering vertegenwoordigen. Dit topaanbod uit de Benelux bezet maar liefst 17.000m² ofwel de drie volledige hallen 1, 2 en 6 van Kortrijk Xpo.

VAKBEURS VAN
AGORIA, BELGITRANS
EN FIMOP VAN
24 TOT 26 APRIL 2013
IN KORTRIJK XPO

ALLE
BENELUX-TOPPERS
BIJEEIN IN 1,2,... 6

U VINDT FRAXINUS
EN FANUC ROBOTICS
BELGIUM IN HAL 2
STAND B 06.



PRAKTISCH

- Indumation.be 2013 telkens van 10 tot 18 uur op woensdag 24, donderdag 25 (nocturne tot 22 uur) en vrijdag 26 april in Kortrijk Xpo.
- Registratie voor gratis toegang via www.indumation.be.
- Op de website vind je het evenementenprogramma (workshops, lezingen, nocturne).



WERELDSPELER UNILIN FLOORING UIT WIELSBEKE LAAT FRAXINUS INTERNATIONALE KNOWHOW KOPPELEN

VERTROUWEN
KOMT
TE VOET

"Onze kruisbestuiving gaat
verder dan zomaar een
klant-leverancier relatie."



PHILIPPE DE LEERSNIJDER

Als u binnenkort op het nieuwe vinyl van Unilin Flooring stapt, weet dan dat uw voeten het werk van Fraxinus betreden. "Fraxinus hielp ons met de handling van de vinylplanken tussen de verschillende stappen in de productielijn. Geen gemakkelijke klus want voor ons beiden was vinyl een onbekende materie", vertelt Philippe De Leersnijder van Unilin Flooring.

Unilin Flooring uit Wielsbeke – bekend van vloerbekleding zoals Quickstep laminaat – zoekt voortdurend naar vernieuwende producten of toepassingen. "Een nieuwe evolutie is LVT, wat staat voor Luxury Vinyl Tiles. Deze markt omvat vinylplanken van hoge kwaliteit. Tot nog toe kochten wij dit aan in Azië maar we investeren nu in machines om het zelf te maken. Dit nieuwe product stelt ons wel voor enkele technische uitdagingen", vertelt engineering manager Philippe De Leersnijder.

Welke technische uitdagingen?

Philippe De Leersnijder: "LVT was zowel voor ons als voor Fraxinus een nieuw product. Wij zijn al jaren stijve panelen gewend en nu plots gaan we naar een soepel kunststofproduct. De opgave was in plaats van te zagen zoals platen naar planken, nu te stansen van slabs naar plankvormige stroken. Een 'slab' is een vel waar planken in zitten. Dat vergt een andere snijtechniek. Zagen in vinyl is nog een onbekende en geeft stof, daarom kiezen we voor stansen. Dat is met een gevormd mes een stuk uit het product snijden, een courante praktijk in drukwerk. Daarna moeten we in de langs- en dwarszijde van de vinylplanken ons Uniclic-profiel frezen."

Welke opdracht gaf u aan Fraxinus?

Philippe De Leersnijder: "Tussen het stansen en het frezen zit een hele handling. We vroegen Fraxinus om met een

robot telkens om de zes seconden de uitgestanste planken 'op te zuigen' en te verplaatsen naar de frees, waar ze omgekeerd worden en er één voor één ingaan. In de layout is er tevens een functie geïntegreerd voor het mengen van de decoren in de pak. We realiseerden samen al veel zaken met harde panelen die bovendien veel dikker zijn, maar nu moesten we op zoek naar de beste behandelingswijze voor slappe materie van slechts 2, 2,5 of 4 millimeter dik."

Hoe pakte u het aan?

Philippe De Leersnijder: "We brainstormden over hoe we de lijn zouden opvatten. In de layout is er tevens een ontkoppelpunt tussen het stansen en het frezen geïntegreerd. De opgave omvatte ook dat stansen gebeurt met het decor naar boven en het frezen met het decor naar beneden. Gaandeweg ontwikkelden we een lay-out waar alle mogelijkheden inzitten, ook voor het verwerken van andere dunne maar stijve producten."

Wat gebeurt er na het frezen?

Philippe De Leersnijder: "We moeten ook een nieuwe verpakking maken. Stijve producten worden slap verpakt, terwijl je slappe producten in een stijve verpakking moet steken. Een Duitse firma leverde het verpakkingsgedeelte, terwijl Fraxinus de oplossing bood met een robotgrijper voor het plaatsen van de pakken op paletten. Hans leverde ook een tweede onderdeel, de tussenvelleger. De Duitse

firma stond gelukkig open om twee puzzelelementen door Fraxinus te laten leveren en te integreren. Je moet niemand vragen om het warm water heruit te vinden, zeker niet als je onder tijdsdruk staat. Gelukkig sloten beide leveranciers een overeenkomst om de lijn samen te realiseren."

Is zulke goede verstandhouding uitzonderlijk?

Philippe De Leersnijder: "Ik herinner me de ontbijtbrainstorms ten huize Fraxinus. Unilin heeft een traditie van mee te engineeren. Het aangename is dat wat wij eisen geen standaardwerk is, maar het daarna in de sector wel wordt. Zulke kruisbestuiving gaat verder dan zomaar leverancier zijn. We starten samen met het bedenken van het concept. Dan is het samen functionaliteiten uitwerken in flowcharts: wat moet het kunnen? Dat vertaalt zich eerst in een lay-out en vervolgens een geanimeerde 3D-tekening met aandacht voor veiligheid, onderhoud en gebruik van de machine."

DE TRUC VAN FRAXINUS

OPTIMALISERING VAN PRODUCTIELIJN

Hans Van Essche: "Wij installeerden diverse onderdelen van een geïntegreerde lijn. Bijvoorbeeld voor het transport van de slappe vinylplanken vonden we een oplossing bij de Amerikaanse constructeur Shuttleworth. Dat systeem ondersteunt het product maximaal met enorm veel kleine rolletjes. Om zeker te zijn van het resultaat, lieten we een testopstelling gedurende 1 maand 24 op 24 uren draaien. Ook meegaan in de optimalisering van een productielijn behoort tot onze taak. Samen dreven we de aanvankelijke stanssnelheid van 8 seconden op naar nu al 6 seconden. Unilin is een veeleisende klant maar dat tilt ons omhoog."

FICHE UNILIN

- Start: in 1960 startten enkele families uit de Zuid-West-Vlaamse vlasindustrie met de productie van spaanplaten. In de jaren '70 werd overgeschakeld op houtspaansplaten en rond de millenniumwissel werd Unilin een wereldspeler in (laminaat)vloeren, panelen en dakelementen.
- Strategie: sinds 2005 onderdeel van de Amerikaanse groep Mohawk.
- Plaats: hoofdkwartier in Wielsbeke en 18 productie-eenheden wereldwijd.
- Mensen: 4.000 medewerkers.
- ! Opmerkelijk: Quick-Step bracht in 1997 als eerste een lijmloos geïntegreerd kliksysteem op de markt.



"Ik zocht specifiek werk bij een machinebouwer, liefst geen al te groot bedrijf zodat je verschillende dingen mag doen."

JASPER LAPIERE

GROEIEND BEDRIJF FRAXINUS WERFT JONGEREN AAN MET CAPACITEITEN EN ZIN OM BIJ TE LEREN

HIER KRIJGEN JONGE TALENTEN KANSEN OM TE GROEIEN

talenten

Een bedrijf dat vers bloed binnenhaalt, houdt voeling met de toekomst. De afgelopen maanden verwelkomde groeibedrijf Fraxinus twee frisse twintigers: Jasper Lapiere en Brian Viaene. "We krijgen hier kansen en een afwisselende job. Dat er veel werk is, bevordert zeker de sfeer", stellen ze helder.

We beginnen bij de jongste van de groep van intussen al 25 medewerkers. Brian Viaene (21) groeide op in Beveren-Roeselare. Hij volgde mechanische vormgevingstechnieken aan het VTI in Roeselare, aangevuld met een zevende jaar CNC-technieken.

"Voor mij was het bedrijf niet echt nieuw. Ik deed hier zowel mijn stages, eindwerk als vakantiejobs. Toen ik na mijn studies solliciteerde, was er geen plaats vrij, dus ging ik eerst elders aan de slag. Ondertussen zag ik dat Fraxinus uitbreidde en klopte ik weer aan. Op 26 december 2012 mocht ik starten in de montage. Nu mag ik CNC-draaien en vervolgens CNC-frezen. Ik wil altijd weten hoe alles in elkaar zit. Bij mijn eerste werkgever deed ik ervaring op in 3D-meten."

Jasper Lapiere (26) uit Wevelgem is industrieel ingenieur elektromechanica. Na zijn graduaat aan de Katho studeerde hij nog twee jaar aan de Hogeschool Gent en deed hij twee jaar ervaring op in zonnepanelen en 3D-engineering. Op 11 november 2012 stapte hij over naar de engineering en het tekenen bij Fraxinus.

"Ik zocht specifiek iets in de machinebouw en liefst geen te groot bedrijf zodat je verschillende dingen mag doen. Voor een nieuweling is het vanaf nul beginnen en geleidelijk groeien in de job. Ik kende het bedrijf niet maar werd meteen goed ontvangen. Het valt me op dat iedereen elkaar helpt en dat er constante communicatie is."

Idee wordt werkelijkheid

Hoe valt de werkplek mee?

Brian: "Er wordt veel aandacht aan je besteed. Je krijgt goed materiaal, degelijke werkkledij, alle voorzieningen zijn in orde. Alles is aanwezig om deftig te kunnen werken. Aan de draaibank maak ik kleine series, dat is veel leuker dan de hele tijd hetzelfde te doen."

Jasper: "De sfeer is goed, er mag al eens gelachen worden. Het is tof te weten dat er veel werk is. Als de agenda vol staat dan passeert de dag erg snel. Het is ook interessant dat ik mijn tekenwerk in werkelijkheid gebouwd zie worden. Je beleeft de realisatie tot en met het bijregelen tijdens de montage."

Was het een grote stap van school naar echt werk?

Brian: "De programma's die we hier gebruiken, leerden we ook op school. Toch blijft de schoolkennis slechts een goede basis en moet je nog veel bijleren in de praktijk."

"Hier geen bandwerk"

En is de baas tevreden met zoveel jong talent?

Hans Van Essche: "We bieden kansen aan wie inzicht en capaciteiten heeft en bereid is om bij te leren. Hier moeten jongeren geen bandwerk verrichten. Dat houdt wel in dat ze niveau moeten halen en evolueren in hun job. Voor het tekenen kunnen we trouwens altijd nog iemand gebruiken."



"Zowel mijn stages, eindwerk als vakantiejobs speelden zich hier af. Ik kende het bedrijf dus goed voor ik hier solliciteerde."

BRIAN VIAENE

SNOWBOARDERS

Een ding hebben Jasper Lapiere en Brian Viaene alvast gemeen: beiden houden van snowboarden. Jasper rijdt ook mountainbike en knutselt thuis aan zijn auto en meubelen. Brian staat in zijn vrije tijd op een skateboard, doet aan fitness en loopt. Vooralsnog zijn er geen plannen voor een Fraxinus-snowboardteam. Maar zeg nooit, nooit...

" Dankzij het meest geavanceerde machinepark in België kunnen wij kwaliteitskeukens op maat bouwen tegen een scherpe prijs. "



DONALD MUYLLE

KEUKENS DOVY UIT ROESELARE PRODUCEERT EFFICIËNT MET HOOGTECHNOLOGISCH MACHINEPARK

case dovy

DANKZIJ AUTOMATISERING IS ELKE MAATKEUKEN UNIEK

"Al 30 jaar maken wij úw kwaliteitskeuken op maat, tegen een scherpe prijs." Om zulk engagement op een rendabele manier te kunnen waarmaken, investeerde Dovy in sterke automatisering. Donald Muylle en zijn medewerkers vertrouwen dagelijks op het meest geavanceerde machinepark van het land, met Fraxinus als een vaste partner.

"Keukenbouwer Donald Muylle is een echte technet. Techniek is zijn leven." Met die boodschap stuurde Hans Van Essche ons langs bij Dovy. Van de 80.000 tot 100.000 keukens die jaarlijks in België verkocht worden, komen maar liefst 3500 uit de fabriek van Dovy langs de Industrieweg in Beveren-Roeselare.

Donald Muylle stamt uit een familie van houtbewerkers en startte in 1980 als meubelmaker met keukens op maat. Steeds inventief, geldt hij als de uitvinder van de eerste greeploze keuken. Intussen behoort zijn fabriek tot de meest technologisch geavanceerde productiesites van het land.

Wat is voor u het belang van automatisering?

Donald Muylle: "De hoofdvraag van elke ondernemer is: kies je voor standaardproducten of maatwerk? Wij kozen voor maatwerk en dan moet je zo efficiënt mogelijk werken. Sterke automatisering speelt dan een bepalende rol. In het middensegment waarin wij actief zijn, kun je slechts betaalbaar werken door alles zelf te maken. Wij doen hier letterlijk alles zelf: we maken de kasten en laden maar bewerken ook het inox tot zelfs de natuursteen werkbladen. In elk van die onderdelen gaan wij zo ver mogelijk in de automatisering."

Vanwaar uw fascinatie voor machines?

Donald Muylle: "Machines zijn al mijn hele leven een interesse en een hobby. Zolang het mogelijk was, sleutelde ik zelf aan het machinepark. De beste machines hebben, is ook de enige manier om vlot te kunnen produceren en om snel in te spelen op nieuwe trends. Zo kochten we onlangs een robot voor het spuiten van hoogglanslak. Als zulke interieurtrends opduiken, dan moet je snel mee zijn en een goede technologische partner hebben."

Hoe lang werkt u al met Fraxinus samen?

Donald Muylle: "Sinds wij in 2006 onze fabriek naar de huidige locatie verhuisden, vonden wij elkaar. Fraxinus zit hier trouwens vlak om de hoek. Hans en ik zijn even bezeten van techniek. We delen onze kennis en weten dat we bij elkaar terecht kunnen voor het oplossen van technische vragen."

Wat is uw kijk op robots?

Donald Muylle: "Het verwondert mij steeds dat de robots van FANUC feilloos blijven presteren. Zelfs na twee, drie jaar valt er geen sleet of panne te noteren, in tegenstelling tot sommige andere machines. Nochtans zitten ze boordevol fijne mechaniek en elektronica. Wellicht is

het bij robots hetzelfde verhaal als bij Dovy keukens: als je massaal en geautomatiseerd produceert, dan kun je kwaliteit garanderen."

Toch gaat u steeds prat op maatwerk?

Donald Muylle: "Dat is juist. Wij werken met Stücktal Einz-machines. Dat wil zeggen dat een machine voortdurend verschillende maten, unieke stukken dus, van hetzelfde maakt. Duitsland heeft een sterke traditie inzake machines voor dergelijk samengesteld maatwerk in de houtsector. De machines worden automatisch aangestuurd vanuit de 3D-tekeningen van onze keukenontwerpers, via onze eigen software."

Was u daarmee een pionier in uw sector?

Donald Muylle: "Ja, want je moet niet alleen de techniek kennen maar ook beschikken over voldoende investeringscapaciteit. Wij maken jaarlijks 3500 keukens, 17 per dag. De dichtste volger doet er heel wat minder. De jongste tien jaar ging onze omzet maal zeven. Zo bekom je capaciteit om te investeren. Uiteraard blijft de montage zuiver handwerk want je kunt nog altijd geen robot ter plekke sturen om de keuken te plaatsen."

Dovy-medewerker Jurgen Snaet bij de robot die Fraxinus op een 'track' monteert, zodat hij onderdelen voor keukenlades kan voorsorteren en naar de machine brengen.



DE TRUC VAN FRAXINUS

ROBOT OP 'TRACK' SORTEERT ONDERDELEN

Hans Van Essche: "Bij Dovy zat een bestaande machine voor keukenlades aan zijn limiet van het aantal verschillende onderdelen dat hij zelf kon sorteren. Toen een fabrikant van onderdelen zijn gamma uitbreidde, moesten we dus een oplossing bedenken. Wij monteerden een FANUC-robot op een slede zodat hij zich kan verplaatsen. Via deze track kan de robot nu in een magazijn de juiste onderdelen voorsorteren en tot bij de machine brengen. Aldus vergrootten we het werkgebied en daarmee het rendement van die ene robot."

FICHE DOVY

- Start: in 1980 door meubelmaker Donald Muylle en zijn vrouw Yvette Claeys.
- Strategie: maatkeukens van zeer hoge kwaliteit aan betaalbare prijs door rechtstreeks contact met de eindklant.
- Plaats: hoofdzetel en productie in Roeselare, 16 verkooppunten in Vlaanderen en binnenkort ook in Wallonië.
- Mensen: 250 medewerkers, waarvan 195 in de hoogtechnologische fabriek langs de Industrieweg in Roeselare.
- ! Opmerkelijk: op 30.000m² worden sterk geautomatiseerd jaarlijks 3500 unieke keukens gemaakt, dat is 17 per werkdag.

FABRIKANT VAN VOORDEURPANELEN HARINCK UIT WIELSBEKE ZWEERT NET ALS FRAXINUS BIJ MAATWERK

EEN EENVOUDIGE VRAAG,
EEN GEAUTOMATISEERD ANTWOORD



"Veel machinebouwers zijn zuivere mecaniciens terwijl Fraxinus bedenkers zijn: zij maken het verschil in de conceptualisatie en engineering."

FRANCK DE MUNSTER

Harinck uit Wielsbeke is toeleverancier van voordeurpanelen aan de pvc- en aluminium schrijnwerkers. "Naarmate meer afnemers ons vroegen om de panelen op voorhand te zagen volgens individuele wensen, zochten we een manier om dat werk te automatiseren. Samen met Fraxinus werkten we een jaar aan een unieke machine, die perfect aansluit op ons volautomatisch magazijn", getuigt Franck De Munster.

"Wij leveren voordeurpanelen – het decor – aan grote schrijnwerkerijen die pvc en aluminium ramen maken. Denk aan Deceuninck, Aluplast, Reynaers, Winsol... Wij passen ons permanent aan op alle kleuren en verschijningsvormen op de markt. Je zou het niet denken maar er bestaan enorm veel diverse modellen van voordeurpanelen. Elke bestelling verschilt in isolatiewaarden, uitzicht, model, beglazing, trekkers, afwerking, accessoires... Niemand wil dezelfde deur als zijn buur. Het wordt zodanig complex dat er geen standaard voordeur meer bestaat, zelfs geen eenvoudig 'wit product' meer. Wij houden dus niets meer op stock, alles is maatwerk", vertelt commercieel directeur Franck De Munster.

Waar zit uw markt?

Franck De Munster: "Onze voordeuren zijn vooral voor particulier gebruik via de schrijnwerkerijen. Wij beleveren voornamelijk België en Frankrijk, en ook een stuk Nederland en via onze Spaanse firma een stuk van Spanje. Onze klanten zijn professionelen die voor hun klant een deur in een bepaalde dikte, samenstelling, formaat... bestellen. Wij leveren aan de schrijnwerker een centraal, decoratief paneel waarrond hij vervolgens een kader bouwt dat past in de bijvoorbeeld gemetste deuropening."

Voor welke probleem zocht u een oplossing?

Franck De Munster: "Meer en meer begonnen schrijnwerkers te vragen om de panelen voor hen te verzagen. Zolang dat beperkt bleef, konden we dat door een van onze mensen manueel laten doen. Maar die verzaagde panelen pasten niet meer in onze standaard dozen voor uitlevering. In het begin lukte het nog om individuele verpakkingen te maken en te beleveren, maar naarmate steeds meer klanten vroegen om voor hen te verzagen, groeide een stapelprobleem op onze distributiewagens."

Hoe kwamen jullie tot een oplossing?

Franck De Munster: "We kenden Fraxinus al van een vroegere samenwerking. We gingen daarom bij Hans te rade om ook het verzagen en verpakken te automatiseren. Met de bedoeling om ten eerste het groeiende volume automatisch te verwerken en ten tweede opnieuw standaardverpakkingen te kunnen uitleveren. Na een jaar experimenteren met kartonnen en isomo randstukken, kwamen we samen tot het idee om de afgezaagde stukken er weer bij te steken zodat de standaard doos perfect vol gepuzzeld wordt met het paneel en de afgezaagde stukken. Fraxinus bouwde deze machine waar vandaag twee man voltijds mee aan de slag zijn. Dit is een voorbeeld van hoe een machine groeit samen met een activiteit."

Bestond daar nog geen enkele machine voor op de markt?

Franck De Munster: "Er zijn nauwelijks fabrikanten van deurpanelen, dus dit is een veel te kleine markt voor standaard machinebouwers. Fraxinus bood het maatwerk dat wij nodig hadden. Bovendien wordt de software steeds belangrijker en ook dat heeft Fraxinus in huis. Veel machinebouwers zijn zuivere mecaniciens terwijl Fraxinus bedenkers zijn: zij maken het verschil in de conceptualisatie en engineering. We zijn ook blij dat Hans de ongeschreven wet hanteert dat hij oplossingen voor één klant niet promoot bij onze concurrenten. Dat lijkt voor de hand liggend maar is helaas niet bij elke speler zo."

Heeft u voor de rest veel automatisering in huis?

Franck De Munster: "Nee, behalve poederlakken en freezeën doen wij vrijwel alles met de hand: het glas bewerken, stukken verlijmen, enzovoort. Dat komt precies doordat wij geen standaardproducten maar steeds maatwerk leveren. Fraxinus plaatste wel een centraal afvoersysteem van de verpakte deuren tot in het magazijn, inclusief sorteersysteem per route."

De machine voor het verzagen van voordeurpanelen, let op de 'handjes' die de overschotten vasthouden.



DE TRUC VAN FRAXINUS

HANDJES HOUDEN OVERSCHOTTEN VAST

Hans Van Essche: "Bij Harinck bouwden we een automatische zaagmachine om deurpanelen volgens individuele wens te verzagen. Geen standaardopdracht maar opnieuw maatwerk, dat een jaar ontwikkeling vergde. De machine projecteert met laser de uit te zagen vorm op het paneel zodat de bediener visueel de instelling kan controleren. Aan de zijkant houden 'handjes' de overschotten vast. Na het zagen stelt de machine het centrale paneel en de overschotten weer samen, klaar om in de standaard doos te steken. We bouwden twee werkstations zodat je tijdens het verzagen al een volgend paneel kan klaarleggen. Bijkomend voordeel van een standaard verpakking is dat je met een standaard magazijn kunt werken."

FICHE HARINCK NV

- Start: ontstaan uit een multiplexmakerij, in 1952 gesticht door Frans Harinck (80) en zijn twee broers in Wielsbeke.
- Strategie: evolueerde gaandeweg naar veredelde panelen – kunststof of aluminium – voor voordeuren. De multiplexproductie werd ondertussen gestopt.
- Plaats: Heirweg 95 in Wielsbeke, waar recent de binnenplaats werd overgebouwd voor meer werkruimte.
- Mensen: 44 in Wielsbeke en 25 in La Coruna (Spanje).
- ! Opmerkelijk: de merknaam Frager-Fralu komt van de broers Frans en Germain, en Frans en aluminium.

WWW.FRAGER-FRALU.COM

FANUC ROBOTICS BENELUX LEVERT INDUSTRIËLE ROBOTS VAN JAPANESE TOPKWALITEIT VOOR INTEGRATIE IN PROJECTEN

GESLAAGDE BUNDELING
VAN JAPANS EN
VLAAMS VERNUFT

interview

Elke reiziger heeft een betrouwbare "Compagnon de route" nodig. In het tracks-verhaal van Fraxinus is dat FANUC Robotics Benelux. "Onze robots komen goed tot hun recht in de automatiseringsprojecten van Fraxinus.", vertelt Peter Kiekens van FANUC Robotics Benelux.

Het Japanse FANUC - wat staat voor Factory Automation Numerical Control - is een bij het grote publiek onbekende reus. Op de beurs van Tokio staat FANUC met zijn 6.500 medewerkers genoteerd in de top tien. FANUC is wereldwijd marktleider op gebied van CNC-Technologie, fabrieksautomatisering en robotica. De groep werd in 1956 opgericht om numerieke besturingen (NCS) te ontwikkelen. De eerste industriële robot werd in 1974 gemaakt voor eigen gebruik. Sindsdien groeide FANUC tot wereldwijde marktleider met 250.000 geïnstalleerde robots.

Peter Kiekens: "Ons Belgisch kantoor bestaat 15 jaar. We vonden eerst onze weg in de automotive sector. Van daar uit groeiden we door naar de algemene industrie: voeding, hout, metaal, kunststof, enzovoort. Onze robots zijn overal toepasbaar. Als je erop begint te letten, zie je overal onze robots in hun typisch felgele kleur."

Hoe groot is FANUC in België?

Peter Kiekens: "Het kantoor in Mechelen telt 21 mensen in verkoop, opleiding en ondersteuning."

Vanwaar jullie nauwe samenwerking?

Hans Van Essche: "Drie jaar geleden bouwden we onze eerste track voor een eigen project. Daarop kwam er vraag uit de markt. Intussen leverden we al tracks in Vlaanderen, Wallonië en Nederland en momenteel lopen er offertes in Zweden, UK, Oostenrijk en Zuid-Afrika."

Peter Kiekens: "Voor zulke projecten bestaan geen standaardoplossingen. Fraxinus kan maatwerk aan doordat het zowel de engineering als de realisatie in eigen huis heeft. Wij leveren de robot en het motorgedeelte en daar rond bouwt Fraxinus dan zowel de tracks als de servo-grijpers helemaal zelf. Dus het hele project uit één hand naar de eindklant."

Hoe innovatief is die aanpak?

Peter Kiekens: "Het zijn bestaande technieken, maar om ze goed te combineren, heb je inzicht nodig. Iedereen kan een robot kopen maar het is pas door wat je er mee doet, dat je toegevoegde waarde creëert."

Hoe verloopt zulke samenwerking?

Peter Kiekens: "Een eindklant komt met een conceptuele vraag naar Fraxinus en dan ontstaat wat ze in Nederland noemen een praatplaatje. Er wordt dus gepraat over de verschillende mogelijkheden."

Hans Van Essche: "Dat wikken en wegen kan maanden duren. Maar dan heb je wel alle mogelijkheden en hindernissen overdacht."

Hoe ziet u de toekomst?

Hans Van Essche: "Wij leveren de tracks in meccano om door een plaatselijke machinebouwer te laten monteren. Dankzij het intensieve voordeden van onze engineering is slechts een minimale montageservice nodig. Het is misschien oneerbiedig gezegd, maar voor ons is na de engineering het grootste werk voorbij. Op onze tekentafel bestaat de machine dan al, we moeten ze enkel nog in realiteit samenstellen."

Wellicht heeft het 3D-tekenen daar sterk toe bijgedragen?

Peter Kiekens: "Het is zeer professioneel en je kunt onmiddellijk laten zien of de vraag goed begrepen is of niet. Voor de medewerkers van de klant wordt het project plots zeer begrijpelijk en kunnen ze beter opmerkingen geven. Die inspraak helpt ook bij de aanvaarding van automatisering op de werkvloer."



"Iedereen kan een industriële robot kopen maar het is pas door wat je er mee doet, dat je toegevoegde waarde creëert."

PETER KIEKENS

