

FRAXI NEWS

FRAXINUS

Investeringen - Case Plastivan	p. 2-3
Nieuw talent - Case Quadrant	p. 4-5
Partnership Schaeffler - Case Vulkoprin	p. 6-7
Case De Boer	p. 8

letra MAXIMALE FLEXIBILITEIT DOOR AUTOMATISERING

Beste klant, leverancier, collega, buur, vriend, familie, ...

Naar jaarlijkse gewoonte vertellen wij u graag over opmerkelijke realisaties en actuele evoluties bij Fraxinus. Twaalf jaar na de start van ons bedrijf tellen we al 30 medewerkers en boekten we 11 miljoen euro omzet. Daarmee blijven we onverdroten investeren in mensen, kennis en technologie. En dat alles met één doel voor ogen: het bouwen van unieke machines en geautomatiseerde lijnen die onze klanten toegevoegde waarde opleveren.

De Westerse maakindustrie beleeft momenteel een diepgaande, positieve transformatie. U hebt ongetwijfeld al gehoord van 'industrie 4.0', de vierde industriële revolutie na stoom, elektriciteit en digitalisering. Industrie 4.0 omvat het verregaand automatiseren en digitaliseren van het machinepark, met de bedoeling om te produceren in kleine series tot zelfs individuele producten op maat. Hiermee hervinden de Europese maakbedrijven hun concurrentiekracht. En laat dit nu net de manier zijn waarop Fraxinus hen al twaalf jaar ondersteunt. Dankzij informatisering en robotisering bouwen wij machines en geautomatiseerde lijnen die onze klanten toelaten van bijzonder flexibel en veelzijdig te produceren.

"Unieke machines bieden onze klanten een direct concurrentieel voordeel."

Hans Van Essche

In deze nieuwsbrief nemen we u mee naar enkele opmerkelijke klanten. Zij getuigen over hoe we samen projecten realiseerden die hen directe meerwaarde opleverden. Dat kan zowel bestaan uit een concurrentieel voordeel als een grotere flexibiliteit of een besparing in kosten, tijd en energie.

Een mooi voorbeeld is een gerobotiseerde lijn voor telkens nieuwe taken bij Plastivan. Deze internationale speler in kunststof bekledingsprofielen voor de bouwsector, beweegt zich in een zeer competitieve markt. Daarin maakt Plastivan het verschil met complexe producten die het niettemin tegen concurrentiële prijzen fabriceert. Een geautomatiseerde, veelzijdige en flexibel instelbare freesrobot van Fraxinus vormt daarin een cruciale schakel.

Fabrikant van wielen en technische stukken uit hoogwaardig polyurethaan Vulkoprin bedacht een concept voor het scheppen van toegevoegde waarde maar vond daarvoor op de markt geen standaard machine. In een vruchtbare dialoog kwamen we samen tot een unieke

machine voor intern gebruik, die een rechtstreeks concurrentieel voordeel oplevert.

Voor kunststofverwerker Quadrant, onderdeel van Mitsubishi Chemical, bouwden we twee robotcellen die heel snel tussen verschillende productieseries kunnen wisselen. Bovendien moest de automatisering er feilloos werken. Quadrant maakt immers 'functiekritische' onderdelen waarvoor steeds meer zero defect geëist wordt, onder meer voor luchtvaart, automotive en medische toepassingen.

"Robots kunnen snel wisselen tussen kleine series en zelfs individuele stukken."

Hans Van Essche

Ten slotte stellen we ons partnerschap met Schaeffler in de kijker. Al jaren kunnen wij voluit vertrouwen op hun wentelagere en lineaire geleidingen voor zowat al onze realisaties. Het gaat om een sterk en oplossingsgericht engagement: bijna dagelijks heeft het Schaeffler Technology Center contact met de engineering van Fraxinus.

Veel leesplezier en technisch genot!

Hans Van Essche
(nog altijd) Gek van Techniek

15%
jaarlijkse
omzetstijging

12
jaar
actief

30
werknemers



Bulletin FRAXINUS BLIJFT STERK INVESTEREN

Stilstaan is achteruitgaan. Daarom investeert Fraxinus continu in bijkomende kennis en infrastructuur. Drie extra talenten traden in dienst en de ruimte voor kantoren werd sterk uitgebreid. Tegelijk kwam er multimediale infrastructuur voor professionele videoconferenties. Minder zichtbaar maar minstens even effectief: voor de engineering investeerde Fraxinus in bijkomende krachtige berekeningsinformatica.

Maak verder in deze FraxiNews kennis met de nieuwe medewerkers en infrastructuur.





Aan de voorzijde van het gebouw werden de refter en de vergadercapaciteit uitgebreid.



De nieuwe refter baadt in licht en ruimte.

Investeringen BOUWEN AAN DE TOEKOMST

Na een verdubbeling van de productieruimte tot 6.000 m² vier jaar geleden, bouwde Fraxinus in 2016 extra ruimte bij voor burelen en personeelsvoorzieningen. "We installeerden bij deze gelegenheid meteen infrastructuur voor videoconferenties met klanten en leveranciers", vertelt productieverantwoordelijke Andy Kerckhof.

De voorzijde van de bedrijfsite van Fraxinus kreeg in de loop van 2016 een volledig andere aanblik. Tegen het kantoorgebouw werd een extra vleugel gebouwd.

"Beneden vergrootten we de kleedruimte voor het atelier en kwam een grote refter."

Andy Kerckhof

"Op een oppervlakte van 75m² bouwden we twee verdiepingen. Beneden vergrootten we de kleedruimte voor het atelier en kwam een voldoende grote refter met veel licht en ruimte. De refter is voor het comfort van de medewerkers voorzien van een keuken. Extra interessant is het grote multifunctionele beeldscherm dat op een intern tv- en informatiecircuit aangesloten werd", vertelt Andy Kerckhof.

De bovenverdieping biedt extra kantoorruimte voor een tiental personen. De bestaande vergaderzaal werd in een nieuw kleedje gestopt met infrastructuur voor videoconferenties met groot touchscreen. "We investeerden hierin omwille van het toenemende aantal buitenlandse projecten. Op deze manier kunnen we snel en direct overleggen met de klanten, meewerkende bedrijven en onze mensen ter plaatse. Dit

spaart heel wat tijdovende en dure buitenlandse verplaatsingen uit. We kunnen niet alleen beelden tonen maar ook documenten, tekeningen en berekeningen uitwisselen. Dit zijn mogelijkheden die je met een eenvoudig skype-gesprek niet hebt." De nieuwbouw werd in snel tempo opgetrokken in beton en staal. De gevel kreeg een donkere, glinsterende afwerking.

Mobiliteit

"We ondervinden dat alles veel sneller geworden is dan enkele jaren geleden. Bedrijven beslissen sneller over de aankoop van investeringsgoederen én ze willen ze sneller geleverd krijgen. Ondernemingen doen dit niet zomaar; hun vraag naar snelle levering is meestal gemotiveerd omdat ze concrete plannen hebben voor het aanpassen van hun productie." licht Andy Kerckhof toe.

"Alles is veel sneller geworden dan enkele jaren geleden. Bedrijven willen alles sneller geleverd krijgen."

Andy Kerckhof

Bulletin MODULAIR TRANSPORT

Fraxinus deinst er niet voor terug om grote projecten op transport naar het buitenland te zetten. In november vertrok een maar liefst 25 meter lange robotlijn voor het sorteren van houten latten naar Bordeaux. "Zulke installaties bouwen we modulair op chassis om de tijd en kosten te beperken", zegt productieverantwoordelijke Andy Kerckhof.

Een sterk staaltje van Vlaams vernuft voor buitenlandse toepassingen is een robotlijn voor een Franse palletfabrikant. "We hadden al ervaring in dergelijke projecten. Nu kregen we een bestelling uit Bordeaux", vertelt Andy Kerckhof, terwijl hij de werking toelicht. "Twee robots ontstapelen de aangeleverde stapels met latten van diverse formaten. Daarna komt een transport- en sortersysteem dat pakken per lengte maakt. Op het einde van de lijn zijn twee robots die de pakken opnemen en neerleggen in de juiste magazijnen van de palletmachine van de klant."

De volledige opstelling beslaat een oppervlakte van maar liefst 25 op 20 meter. Ze bevat vier Fanuc-robots van behoorlijk zware types. De complete lijn werd eerst in het atelier helemaal gemonteerd en getest. Na het proefdraaien zoals in een reële situatie, ging alles begin november 2016 op wegtransport. "Wij bouwen zo veel mogelijk kant-en-klare modules op chassis. Op deze manier beperken we tijd en kosten voor vervoer en montage", aldus Andy Kerckhof.

Andy Kerckhof: "Complexere realisaties worden in ons atelier getest in reële omstandigheden, vooraleer ze op transport naar de klant gaan."



Bulletin DE TRUC VAN FRAXINUS

Hans Van Essche: "Een van de uitdagingen in dit project was de 'inetracking'. Dat wil zeggen dat de freesrobot goed getimed met het extrusieproces moet meelopen. Ook het krimpen van het afkoelende profiel namen we mee in de bepaling van de freesweg van de robot door temperatuurmetingen op het profiel en de omgeving. Bovendien kan de operator via de HMI (Human Machine Interface) gemakkelijk zelf de gewenste freesvorm instellen, zonder kennis van programmeren. Als de job klaar is, kan de robot – van onze vaste leverancier Fanuc – meteen voor een ander project ingezet worden. Voor de service is het ook belangrijk dat we een snelle toegang hebben tot onze vaste leverancier van reserveonderdelen."

Hans Van Essche en Tony Van Overschelde: "Met veelzijdige robots kunnen we flexibel inspelen op de vraag naar complexe producten."

Case Plastivan ROBOT VOOR TELKENS NIEUWE TAKEN

In de zeer competitieve markt van de kunststof bekledingsprofielen voor de bouwsector, is het voor Plastivan van cruciaal belang om flexibel, snel en kostenbewust te kunnen produceren. "Wij maken het verschil met complexe producten die we niettemin tegen een concurrentiële prijs kunnen fabriceren", zegt Tony Van Overschelde. Plastivan uit Oostrozebeke is een internationale speler met vestigingen in Ingelmunster, Groot-Brittannië en Polen.

Sinds 2008 bouwde Fraxinus diverse productiemachines voor Plastivan. Deze verticaal geïntegreerde groep maakt geëxtrudeerde kunststof bekledingsprofielen. Die vinden hun weg naar diverse bouwtoepassingen: van wand- en plafondpanelen over dakgootbekleding tot terrasplanken en rolluiklatten. "Wij maken producten in zowel zuiver PVC, schuim-PVC als zogenaamd WPC, dat is een mengeling van 50% kunststof en 50% houtvezels. We zijn een internationale speler en zeker in WPC een trendsetter", vertelt bestuurder en technisch verantwoordelijke Tony Van Overschelde. Plastivan werd in 1966 – precies 50 jaar geleden – opgericht en ging vanaf de jaren 1990 de internationale toer op. De producten vinden hun weg naar vakhandels en de betere doe-het-zelf-winkels in voornamelijk België, Nederland, Frankrijk, Engeland, Ierland, Polen en verder in Oost-Europa.

"Fraxinus is geen mastodont maar een flexibele, middelgrote en zeer nabije dienstverlener."

Hans Van Essche

"Vandaag staan in de hoofdzetel NV Plastivan in Oostrozebeke 22 extrusielijnen en bij Plastivan Plastics in Ingelmunster 14. Onze dochteronderneming Extrumat uit Pittem maakt matrijzen voor eigen gebruik en voor derden. In het Engelse Bristol en het Poolse Poznan hebben we distributiecentra. De volledige groep telt 103 medewerkers en verwerkt jaarlijks een slordige 9.000 ton grondstoffen, goed

voor meer dan 25 miljoen euro omzet", zegt Tony Van Overschelde. "Onze samenwerking startte al kort nadat Hans Van Essche Fraxinus oprichtte. In de loop van de jaren realiseerden we samen vijf grote projecten. Met een vaste partner die onze business kent en een competitieve prijs biedt, gaat het samenwerken nog eens zo gemakkelijk. Fraxinus is geen mastodont maar een flexibele, middelgrote en bovendien nog eens zeer nabije dienstverlener. Hans woont persoonlijk letterlijk twee straten bij Plastivan vandaan. Korte afstand is vandaag een zeer belangrijke factor in service geworden."

"Via een touchscreen kan de operator gemakkelijk de gewenste freesvorm instellen, zonder kennis van programmeren."

Tony Van Overschelde

Flexibele takenwisseling

Plastivan werkt in een zeer prijscompetitieve markt, waardoor het van cruciaal belang is om kostenbewust en efficiënt te kunnen produceren. Een recente realisatie is hier een mooi voorbeeld van. "Fraxinus plaatste op een van onze extrusielijnen een robot die sleufgaten en gatenpatronen freest in profielen voor bouwkundige toepassingen. Deze robot is niet eenzijdig maar kan ook voor andere profielen gebruikt worden. Hij kan bij wijze van spreken elke dag een andere job doen: grote gaten, kleine, lange, ronde, vierkante, ... Hiermee kunnen we op een flexibele manier inspelen op de noden van de markt voor complexe producten. Op dit terrein maken we ten opzichte van de internationale concurrentie het verschil door te pionieren met nieuwe technologie. Voor een optimaal resultaat combineren we de menselijke kwaliteitscontrole met de sterktes van geautomatiseerde productie. Schrijf maar op dat we in de nabije toekomst nog projecten met Fraxinus plannen", aldus Tony Van Overschelde.

Bedrijfsite PLASTIVAN



Plaats:

Oostrozebeke, met vestigingen in Ingelmunster, Groot-Brittannië en Polen.



Strategie:

Verticaal geïntegreerde en sterk geautomatiseerde productie van kunststof bekledingsprofielen voor de internationale bouwmarkt.



Cijfers:

Plastivan verwerkt jaarlijks 9.000 ton grondstoffen, goed voor meer dan 25 miljoen euro omzet.



Mensen:

103 medewerkers.



Opmerkelijk:

Plastivan viert dit jaar het 50-jarig bestaan.

WWW.PLASTIVAN.BE

Bulletin TECHNIEK IN HET GRONDWATER

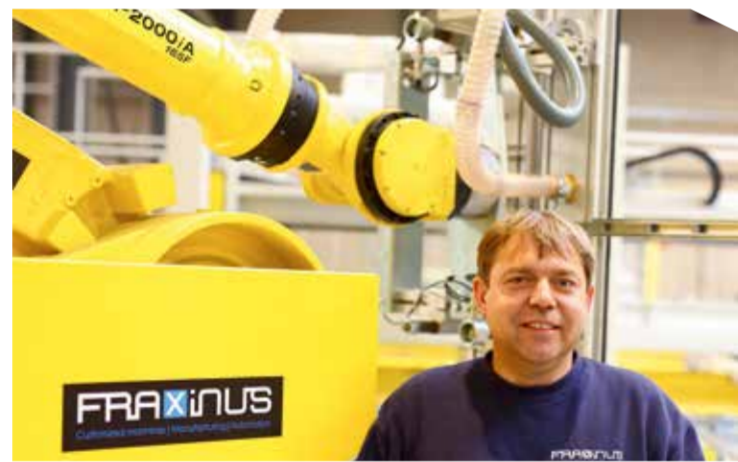
Een rode draad doorheen het medewerkersbestand van Fraxinus is de regionale verbondenheid. Ondanks de krapte op de arbeidsmarkt krijgt Fraxinus spontane sollicitaties van lokaal talent. Dit is opmerkelijk in een streek waar de werkloosheid – zeker bij technische profielen – het nulpunt benadert. De familienamen van de medewerkers lijken rechtstreeks geplukt uit de romans van Stijn Streuvels of de liedjesteksten van Willem Vermandere. Het kan niet anders dan dat de passie voor techniek in het West-Vlaamse grondwater zit.

Bulletin 10 JAAR OP VOLLE KRACHT

De stuwkracht van Fraxinus wordt perfect belichaamd door Johan Valcke en Bart Barbier. Beiden waren in 2016 precies tien jaar in dienst. Dit betekent dat ze al aan boord stapten in de pioniersjaren kort na de oprichting in 2004.

Johan Valcke is een van de meest ervaren mannen in het atelier, waar hij instaat voor lassen en monteren. Voorheen was hij vrachtwagenchauffeur en werkte hij in een metaalconstructiebedrijf. In 2006 volgde hij het professionele spoor van zijn broer Patrick Valcke die al bij Fraxinus aan de slag was.

Bart Barbier is projectleider en een krak in technische ontwerpen. In een vorig leven was hij bij Unilin onderhoudsverantwoordelijke voor de divisie Quickstep en daarna projectleider in een metaalconstructiebedrijf. Sinds tien jaar stelt hij zijn technisch inzicht ten dienste van Fraxinus, waar hij een van de sterkhouders van het ontwerp bureau is.



Bart Barbier (boven) en Johan Valcke (onder) geven al tien jaar het beste van hun krachten voor Fraxinus.

Talent HET TEAM WERD EXTRA VERSTERKT

De groei van Fraxinus vertaalt zich in bijkomend menselijk kapitaal, zowel in het atelier als in het tekenbureau en de administratie. In 2016 maakte het bedrijf kennis met Simon Leterm, Mathias Desnoux en Alexander Priem. Daarmee staan bijna 30 lokale talenten dagelijks ten dienste van de klanten.

Simon Leterm

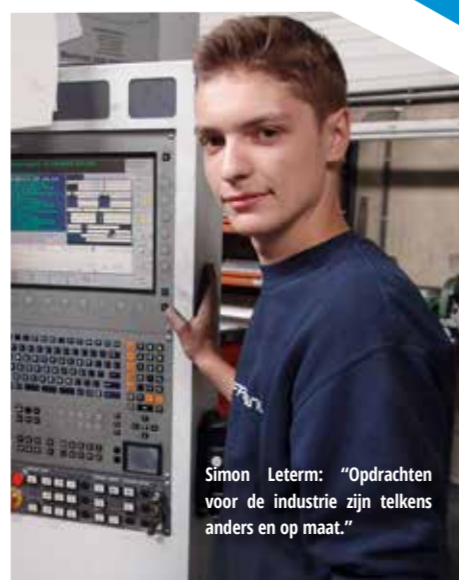
Simon Leterm (19) uit Roeselare versterkte het atelier. Na zijn opleiding aan het VTI Roeselare en twee jaar stage bij Fraxinus, wist hij perfect in welke job hij zou stappen. "Werken voor de industrie interesseerde me altijd. De opdrachten zijn telkens anders, het zijn boeiende projecten en telkens met de hand en op maat gemaakt. Tijdens mijn stages kreeg ik meteen een goede indruk van dit mooie en propere bedrijf." Tijdens deze eerste echte job van zijn loopbaan wordt Simon allround ingezet om alle onderdelen van de werkplaats onder de knie te krijgen: CNC draaien en frezen, zagen, voorbereiden, monteren, enz. Dit sluit goed aan op zijn opleiding mechanische vormgevingstechnieken, gevolgd door een zevende jaar toegepaste mechanische computergestuurde productietechnieken. Privé verdeelt hij zijn tijd tussen de jeugdbeweging KJ en sleutelen aan mechaniek.

Mathias Desnoux

3D-ontwerper Mathias Desnoux (25) uit Rollegem-Kapelle kwam er in mei 2016 bij, na een eerste werkervaring bij fabrikant van landbouwpuitmachines Delvano. "Dat was een goede werkgever maar mijn hart zocht een bedrijf dat meer gevarieerde machines voor verschillende sectoren maakt. Van nature leer ik graag permanent bij en zoek ik nieuwe vragen. Wie enkel aan standaardoplossingen denkt, zit bij Fraxinus op de verkeerde stoel. Hier startte ik met 3D-ontwerpen onder het toezicht van de meer ervaren collega's. Eerst werken ik de knepen van het detailwerk om op termijn zelf projecten te mogen uittekenen." Mathias studeerde af als bachelor in de ontwerp- en productietechnologie aan Vives in Kortrijk. Na de kantooruren leeft hij zich uit in tuinieren, bouwen en verbouwen.

Alexander Priem

Industrieel ingenieur elektromechanica Alexander Priem (22) uit Beveren-Roeselare kon na zijn studies meteen bij Fraxinus beginnen als mechanisch ontwerper. "Ik kende het bedrijf via mijn vader die in de engineering werkt. In 2014 deed ik hier een vakantiejob, evenals in 2015 met aansluitend een schoolstage. Het was dan ook een logische keuze dat ik hier solliciteerde. Van jongs af haalde ik pc's uit elkaar en was ik in technologie geïnteresseerd." In een eerste fase werkt Alexander aan het detailleren van ontwerpen. "Stap voor stap mag ik groeien naar het zelf ontwerpen van projecten. Dit sluit goed aan bij mijn passie voor technologie. Een van mijn hobby's is bijvoorbeeld programmeren in Arduino. Dat is een open-source computerplatform voor het ontwerpen van slimme en creatieve objecten die kunnen reageren op hun omgeving."



Simon Leterm: "Opdrachten voor de industrie zijn telkens anders en op maat."



Mathias Desnoux: "Van nature leer ik graag permanent bij, wie enkel aan standaardoplossingen denkt, zit hier bij Fraxinus op de verkeerde stoel."



Alexander Priem: "Vanuit mijn passie voor technologie was het een logische keuze om bij Fraxinus te solliciteren."

Case Quadrant BEDRIJFSZEKER EN FLEXIBEL PRODUCTIEAPPARAAT

Kunststofverwerker Quadrant uit Tielt, onderdeel van Mitsubishi Chemical, maakt een breed gamma onderdelen voor diverse sectoren. Fraxinus bouwde twee robotcellen die heel snel en flexibel kunnen wisselen tussen verschillende producten. Bovendien moet de automatisering feilloos werken. "Wij zijn gespecialiseerd in zogenaamde 'functiekritische' onderdelen, zoals airbag behuizingen, en krijgen steeds meer de eis naar zero defect", zegt CEO Ivan Meersman.

De roots van kunststofproducent Quadrant gaan terug naar 1933, toen Robert Tavernier in Tielt een knopenfabriek stichtte. In 1936 bracht hij van een beurs in Duitsland de eerste spuitgietmachine mee naar België. Na Wereldoorlog II evolueerden de kunststoffen in snel tempo en in de jaren 1950-60 verschoof Erta – de afkorting van Etablissements Robert Tavernier – van knopen en kammen naar technische producten. Begin van de jaren 1970 verhuisde het bedrijf van het stadcentrum naar de huidige locatie op het Industriepark Noord. In 1976 werd Erta een dochter van haar grootste leverancier, het Nederlandse chemieconcern DSM. In die periode startte een expansieve groei naar vandaag 2.400 medewerkers in 41 entiteiten in 21 verschillende landen. In 2001 werd de divisie DSM Engineering Plastic Products overgelaten aan de jonge Zwitserse kunststofverwerkende groep Quadrant. Deze groep werd in 2009 voor de helft en in 2013 volledig overgenomen door het Japanse Mitsubishi Chemicals, dat wereldwijd 75.000 medewerkers telt.

"De sectoren luchtvaart, auto, medische toepassingen kijken met een vergrootglas naar veiligheid en kwaliteit."

Ivan Meersman

"Tielt is met 380 medewerkers de grootste site van Quadrant en profileert zich met technologie en kennis als de flag store binnen de groep. Twee van de vier divisies hebben hier hun Europese of wereldwijde hoofdkantoor. Quadrant CMS, dat globaal vanuit Tielt aangestuurd wordt, is actief in het spuitgieten van onderdelen voor de markten auto, medisch, food & beverage, elektronica en machinebouw. Het gaat daarbij telkens om zogenaamde 'functiekritische' onderdelen die beantwoorden aan hoge vereisten inzake stijfheid en slijtagebestendigheid. We schakelen daarbij onze ervaring in om met de juiste kunststof en productietechnologie te antwoorden op de vraag van de klant, zodat we aan zijn product waarde toevoegen. Je mag doorgaans op een ontwikkelingstraject van twee jaar rekenen", vertelt CEO Ivan Meersman.

Quadrant heeft een grondige reden om te automatiseren en die steunt in de eerste plaats niet op loonkost maar op kwaliteit. "Wij moeten continue perfecte kwaliteit leveren. Steeds meer krijgen we de eis naar zero defect, wat betekent dat zelfs één fout stuk op één miljoen geleverde onderdelen al te veel is. In de sectoren auto, luchtvaart en medische toepassingen wordt met een vergrootglas naar veiligheid en kwaliteit gekeken. Een typisch voorbeeld zijn airbag containers die moeten functioneren onder hoge druk en tussen -35 en +85 graden Celsius. Zulk onderdeel moet zijn structurele integriteit behouden en altijd een goede werking en een optimale bescherming door de airbag garanderen."

"Met dit principe van grijperkop zijn de mogelijkheden zeer veelzijdig. Dit is een voordeel naar de toekomst toe."

Ivan Meersman

Veelzijdige grijperkop

In 2015 bouwde Fraxinus voor Quadrant een eerste multifunctionele robotcel. "Voorheen hadden we steeds robotcellen die op één specifiek product gericht waren. Na verloop van tijd hadden we bij wijzigingen in de productie nood aan meer veelzijdige en flexibele machines, zodanig dat we met dezelfde robotcel andere producten konden maken", vertelt automatiseringsverantwoordelijke Olivier Vandenberghe.

Quadrant vond dicht bij huis Fraxinus en het kwam tot een eerste samenwerking. "We spraken een duidelijke prijs af voor de basis en voor de productspecifieke tools. In oktober realiseerde Fraxinus een tweede, identieke robotcel maar voor een ander productieproces. De robot brengt ook niet enkel inzetstukken in maar voert ook testen uit. Met dit principe van grijperkop zijn de mogelijkheden zeer veelzijdig. Dit is een groot voordeel wanneer je nog niet weet welke functies voor toekomstige projecten nodig zullen zijn."

Bulletin DE TRUC VAN FRAXINUS

Hans Van Essche: "In een multifunctionele robotcel is het basisopzet steeds hetzelfde: een frame, een Fanuc-robot en een aantal dockingstations. Daarop kunnen verschillende productspecifieke toestellen ingezet worden om snel en flexibel tussen verschillende producten te kunnen wisselen. De grijperkop is indrukwekkend. De uitdaging in de industrie vandaag is om een geautomatiseerd productieapparaat te creëren dat zo flexibel mogelijk is naargelang de omstandigheden."



Olivier Vandenberghe (midden), Ivan Meersman (links) en Hans Van Essche (rechts): "Fraxinus werkte de conceptideeën van Quadrant gedetailleerd uit tot veelzijdige en flexibele robotcellen. Die snel kunnen wisselen tussen verschillende productieseries."



Bedrijfske QUADRANT



Plaats:
Tielt.



Strategie:
De divisie QCMS ontwikkelt en spuitgiet functiekritische onderdelen voor diverse industriële sectoren.



Cijfers:
41 entiteiten in 21 landen.



Mensen:
2.400 medewerkers waarvan 380 in Tielt.



Opmerkelijk:
Quadrant koestert nog steeds de eerste spuitgietmachine die stichter Robert Tavernier in 1936 vanuit Duitsland naar België bracht.

WWW.QUADRANT.BE



Plaats:
Braine l'Alleud.



Strategie:
Productie en verkoop van lagertechniek (rotatief en lineair) voor meer dan 60 industriële sectoren.



Cijfers:
13,2 miljard euro groepsomzet wereldwijd.



Mensen:
26 medewerkers in België, behorend tot een Duitse groep van 84.000 mensen wereldwijd.



Opmerkelijk:
Schaeffler maakt lagers van 1 mm voor de medische sector, over 3.000 mm voor windturbines tot maximaal (op verzoek) 12.000 mm.

WWW.SCHAFFLER.BE

Partnership GELEIDE(R)LIJKE GROEI IN VERTROUWEN DRAAIT GOED

Om bewegende onderdelen in goede banen te leiden, doet Fraxinus sinds 2008 een beroep op de Duitse wereldspeler Schaeffler. "Wij leveren niet alleen basiscomponenten maar zoeken ook samen innovatieve oplossingen. Zo groeide een echt partnerschap voor wentellagers en lineaire geleidingen", vertellen key account manager Alain De Tavernier en marketingmanager Carine De Vincke van Schaeffler Belgium.

Een geautomatiseerde machine bevat soms duizenden onderdelen, die elk een cruciale functie hebben. Je gaat dus maar beter in zee met betrouwbare leveranciers. Een daarvan is Schaeffler, een naam als een klok als het gaat om wentellagers en lineaire geleidingen. Het familiebedrijf Schaeffler is een wereldspeler van Duitse degelijkheid met 84.000 medewerkers over de hele aardbol.

Schaeffler vestigde haar Belgische filiaal in het Waals-Brabantse Braine-l'Alleud, waar het over een eigen engineering afdeling beschikt. Dit engineering team werd onlangs bekroond als Schaeffler Technology Center en gebruikt de modernste eigen berekingsprogramma's. "Braine-l'Alleud is centraal gelegen voor de Belgische markt. Opmerkelijk is dat in onze 26-koppige groep Nederlands de voertaal is. In België focussen we op de algemene industrie. De specifieke automotive klanten – en daarvan bevinden zich in België enkele grote namen zoals Audi en Volvo – worden rechtstreeks vanuit Duitsland bediend", vertelt marketingmanager Carine De Vincke.

"Na een bezoek aan de productie van Schaeffler beslisten we om een grote stock lineaire geleidingen aan te leggen."

Hans Van Essche

Key account manager Alain De Tavernier beweegt zich dagelijks op de bedrijfsvloer van zijn klanten: "In Vlaanderen ben ik vooral actief op de as Kortrijk-Brugge, waar de voornaamste constructeurs en grote montageklanten gevestigd zijn. Fraxinus is in goed gezelschap van onder meer CNH, Picanol, Bekaert, Dana en Van de Wiele. Sinds 2008 bouwden we met Fraxinus niet zomaar een samenwerking maar een echt partnerschap op. Wij hadden snel ingezien dat Fraxinus door haar sterke groei, dynamische aanpak en de diversiteit van haar projecten een strategische klant kon worden. Daardoor waren we bereid om in het Fraxinus-verhaal mee te gaan en volledige technische en commerciële ondersteuning aan te bieden. Met succes want jaar na jaar plukken we beide de vruchten van onze samenwerking."

Schaeffler levert niet alleen basiscomponenten maar zoekt ook mee naar innovatieve oplossingen voor specifieke technische uitdagingen. "De hooggekwalificeerde mensen van ons Schaeffler Technology Center hebben bijna dagelijks contact met de engineering van Fraxinus. Het is onze missie om klant- en resultaatgericht toegevoegde waarde te creëren", stelt Alain De Tavernier.

"Wij zagen snel in dat Fraxinus door de diversiteit van zijn projecten, sterke groei en dynamische aanpak een strategische klant kon worden."

Alain De Tavernier

Fabrieksbezoek

Fraxinus gebruikt de lagers en lineaire geleiders van Schaeffler in industriële processen en evenzeer in markante blikvangers zoals de museumvitruines voor het Louvre in Abu Dhabi, een opdracht van Meyvaert uit Gent. Voor zulke opdrachten moet je kunnen steunen op een verregaand partnerschap in volle vertrouwen, bevestigt Hans Van Essche: "Onze klanten maken kritische producten en moeten daarom 100% kunnen rekenen op de kwaliteit van onze leveranciers en service. Vanaf 2008 trokken we voor alle lineaire geleidingen de kaart van Schaeffler. Toen we in 2009 voor een groeifase stonden, bezocht ik de productievestiging van Schaeffler in Hagenuy (Frankrijk). De kwaliteit die ik daar zag, deed ons beslissen om een grote stock van lineaire componenten aan te leggen. We beschikken ook over de mogelijkheden om zelf de geleidingen op lengte te brengen."

Schaeffler verkoopt sinds kort ook aangepaste smeermiddelen en brengt in 2017 een nieuw gamma spanlagers op de markt, de zogenaamd Black-series. Ook hiervoor wordt Fraxinus een klant. "De goede ervaringen met de producten en de grote aanspreekbaarheid van Schaeffler, inspireren ons om nog lang met hen door te gaan", aldus Hans Van Essche



Alain De Tavernier en Carine De Vincke van Schaeffler, omringd door Jelle Parmentier, Wesley Poissonnier, Bart Barbier, Hans Van Essche en Ryan Debacker van Fraxinus: "Vrijwel elk project van Fraxinus bevat lagers en/of geleidingen van Schaeffler."



Bert Maes en Hans Van Essche: "De unieke machine biedt rechtstreeks toegevoegde waarde, zowel voor ons als voor onze klanten."



Case Vulkoprin UNIEKE MACHINE OP MAAT VOOR CONCURRENTIEEL VOORDEEL

Vulkoprin uit Tiel is een Europese referentie in wielen voor industrie, hefurcs en apparaten en voor technische stukken gemaakt uit Vulkollan®, een hoogwaardig polyurethaan. "De nabijheid en expertise van Fraxinus trokken ons over de streep bij de realisatie van een unieke machine die toegevoegde waarde biedt voor ons en voor onze klanten", zegt Bert Maes.

Vulkoprin uit Tiel is een kunststoffabrikant met een dubbele activiteit. Enerzijds is het bedrijf sinds 1964 een Europese referentie voor kwalitatief hoogstaande polyurethanen gemaakt uit Vulkollan® en een onberispelijke hechting op metaaloppervlakken. Het gamma bestaat uit zwaarlastwielen voor alle industriële sectoren, hefurcwielen en technische stukken in gegoten polyurethaan. Onder de merknaam Romeca maakt Vulkoprin ook industrie- en apparatenwielen.

"Fraxinus is geen papegaaï die zomaar herhaalt wat zijn klant vraagt, maar vanuit eigen inzichten realistisch voorstellen doet."

Bert Maes

Dit familiebedrijf in de tweede generatie wordt sinds 2014 gerund door de broers Bert en Jan Maes en zit in een ambitieuze groeiestrategie. In deze sector is schaalgrootte nodig om investeringen in automatisering te kunnen verantwoorden. Een sterke troef is de verticale integratie waarmee Vulkoprin zijn klanten een totaaloplossing biedt: van kunststofproductie over engineering en advies tot fabricatie van de metalen wielkernen en fijne afwerking. Dit jaar wordt verder geïnvesteerd in automatisering van de nieuwe polyurethaanafdeling die in 2007 gebouwd werd.

Vier jaar geleden begonnen we na te denken over een nieuwe machine voor een specifiek deel van ons productieproces. We werkten hiervoor samen met een hogeschool en aanvankelijk spraken we een gespecialiseerde Duitse constructeur aan. Het overleg met dat bedrijf liep echter al snel ten einde vanwege de afstand. Toen kwamen we op het idee om met Fraxinus te spreken, gezien de nabije ligging die de noodzakelijke communicatie heel eenvoudig maakt. Net als Vulkoprin is Fraxinus een West-Vlaams familiebedrijf, wat bewijst dat je competentie niet altijd ver moet gaan zoeken", zegt Bert Maes.

Via een ontwikkelingsproces kwamen Vulkoprin en Fraxinus tot een unieke machine, waarvan ze de exacte functie bedekt houden. "Deze installatie biedt ons een concurrentieel voordeel dat rechtstreeks bijdraagt tot de toegevoegde waarde van het productieproces, zowel voor ons als voor onze klanten. We wisten zeer goed wat we wilden en zagen de machine conceptueel voor onze ogen. Het unieke aan onze machine is de integratie van meerdere functies, waar bestaande modellen op de markt slechts één functie aankunnen. We kwamen tot een echt prototype voor intern gebruik, een one-off zonder kopieën", getuigt Bert Maes.

Innoveren is durven

Het samenwerkingstraject verliep in nauw overleg. "Wij hadden een gedetailleerd lastenboek van wat we wilden, waarop Fraxinus vanuit eigen inzichten een realistisch voorstel deed. Fraxinus is geen papegaaï die zomaar herhaalt wat zijn klant vraagt. We werkten naar elkaar toe voor een machine die doet wat wij verwachten binnen haalbare kosten en afmetingen. De nabijheid, expertise en betrokkenheid van de directie van Fraxinus trok ons over de streep. Vanaf de ontwerpfase gingen we wekelijks bij hen kijken naar de voortgang van het project. Voor de technische uitdagingen maakten we samen uitdagende keuzes. Innoveren vraagt soms moed om nieuwe dingen te durven proberen, met steeds een technisch alternatief in het achterhoofd", zegt Bert Maes.

Niet onbelangrijk is ook de omgekeerde samenwerking. "Al van bij het ontstaan van Fraxinus is Vulkoprin een vaste partner voor kunststof wielen. Wij kunnen rekenen op kwaliteit, service en engineering op maat", beaamt Hans Van Essche.

Bulletin DE TRUC VAN FRAXINUS

Hans Van Essche: "We kregen van Vulkoprin een zeer specifieke vraag voor een unieke machine voor intern gebruik. Het idee omvatte elementen die totaal nieuw voor ons waren en waarvoor allesbehalve een standaardoplossing bestond. De grootste uitdaging zat in de aandrijftechniek en de selectie van componenten. Tijdens het engineeringproces werd duidelijk hoe we de machine zo compact en performant mogelijk konden maken. Door overleg en het testen van inzichten kwamen we tot een unieke machine met mogelijkheden die niet standaard op de markt beschikbaar zijn."



Plaats:
Tiel.



Strategie:
Verticaal geïntegreerde productie van wielen en technische stukken in hoogwaardig polyurethaan gemaakt uit Vulkollan®. De hoofdactiviteit zijn wielen voor interne logistiek.



Cijfers:
15,3 miljoen euro omzet waarvan meer dan 65% wereldwijde export.



Mensen:
100 medewerkers.



Opmerkelijk:
Vulkoprin is in Europa de nummer 1 van ontwerp en productie van wielen voor rollercoasters.

WWW.VULKOPRIN.BE

Case De Boer

GEAUTOMATISEERD VERPAKKINGSSYSTEEM SPELT ZIJN ROL VOOR PALLETISERING

Dankzij Fraxinus verloopt bij De Boer het verpakken van rollen dakbedekking letterlijk en figuurlijk 'op rolletjes'. De automatisering spaart niet alleen tijd en energie, maar laat dit familiebedrijf tegelijk toe om met haar mensen te groeien in specialiteiten. "We zijn een tikkeltje eigenzinnig innovatief bedrijf dat telkens zoekt naar manieren om onze producten en processen te verbeteren", zegt productie- en onderhoudsmanager Anita Van Buynder.

De Boer uit Schoten bij Antwerpen is sinds 1922 producent van membranen voor waterdichte daken. Het familiebedrijf beheert alle stadia van het productieproces: van de keuze van de grondstoffen over de samenstelling van het product, tot de kwaliteitscontrole in het eigen laboratorium en de oplevering op de werf. Het bedrijf bestaat uit vier business units: Waterproofing (bitumenrollen), Green (groendaken en verticale tuinen), Safety (veiligheidsoplossingen voor dakwerkers) en Liquids (vloeibare herstelsystemen). Daarnaast ontwikkelde ondernemer van de derde generatie CEO Dirk Mertens een cluster van specifieke bouwbedrijven voor o.m. afwerking.

"Onze producten en diensten vinden wereldwijd hun weg, onder meer via vertegenwoordiging in Indonesië, Nieuw-Zeeland en Zweden", vertelt Anita Van Buynder, verantwoordelijk voor productie en onderhoud. "De jongste jaren groeiden we sterk tot ruim 60 medewerkers. We plaatsten een nieuw, milieuvriendelijk kantoorgebouw en hebben nu opnieuw bouwplannen voor een trainingscentrum en ruimte voor de business units. Belangrijk om te weten is dat het productiebedrijf, waaruit de groep groeide, ons fundament blijft."

Eigenzinnig renoveren

Vandaag bestaat het gamma dakrollen uit meer dan 600 verschillende artikelen plus een brede waaier bijproducten. De Boer werkt met bitumen, een petroleumderivaat dat de basis vormt voor 75% van de dakbedekking van platte daken. Door de jaren en dankzij voortdurende innovatie werd het product beter, lichter en milieuvriendelijker. In 1989 ontstond DuO, een revolutionair gecombineerd membraan met enerzijds een hoge elasticiteit en kleefvermogen en anderzijds een hoge mechanische weerstand, sterkte en stabiliteit.

Wij hebben een tikkeltje eigenzinnige drang om onze producten en processen continu te verbeteren. Onze voortdurend geactualiseerde productielijnen vormen intussen een unieke combinatie die onmogelijk gekopieerd kan worden. Op deze manier leerden wij ook Fraxinus kennen", zegt Van Buynder.

De Boer was in 2004 een van de eerste klanten van Fraxinus, aanvankelijk voor reparaties en vervanging van onderdelen in onderaanneming. Na verloop van tijd gingen ze rechtstreeks samenwerken voor investeringsprojecten. "Doorheen de jaren zijn we gezamenlijk gegroeid. We blijven steeds verder denken en het productieapparaat aanpassen", vertelt Hans Van Essche.

"Een ingenieus systeem brengt de dakrollen van al onze productielijnen naar een installatie die ze automatisch op palletten verpakt."

Anita Van Buynder

Liften en transportbanden

"In 2012 plaatste Fraxinus een volledig nieuwe palletiseringsinstallatie op onze productielijn 1", vertelt Anita Van Buynder. "Toen we later onze productielijn 2 vernieuwden, gaven we de opdracht om deze te verbinden met de automatische palletiseringsinstallatie op lijn 1. Sinds 2015 gaan ook de afgewerkte rollen dakbedekking van productielijn 2 naar de verpakkingsinstallatie in een andere hal. Dit gebeurt via een ingenieus systeem van liften en transportbanden."

De jongste realisatie gebeurde in 2016, waarbij de laatste fase van het verpakkingsproces geautomatiseerd werd. Fraxinus installeerde extra machines voor het strappen en met een krimphoes omwikkelen van de gepalletiseerde rollen.

Bulletin DE TRUC VAN FRAXINUS

Hans Van Essche: "Doorheen de jaren automatiseerden we de verpakking van de rollen dakbedekking op palletten. In 2012 vervingen we de oude palletiseermachine van productielijn 1 en in 2015 verbonden we ook de vernieuwde productielijn 2 met deze palletiseermachine. In 2016 vervulde de automatisering van het verpakkingsproces met twee machines. Eerst een strapmachine die de kernloze rollen mooi verticaal zet en vast 'strapt' op de palletten, daarna een machine die er een krimphoes over trekt en met hete lucht vastkrimpt. Doordat de warmte pas op het gebruiksmoment opgewekt wordt, spaart de klant heel veel energie in vergelijking met een machine die de hele dag op temperatuur moet blijven."

Anita Van Buynder en Hans Van Essche: "In drie fases werd het verpakkingsysteem van twee productielijnen volledig geautomatiseerd."



Plaats:

Schoten.



Strategie:

Productie van high-end waterdichte dakbedekking, met een speciale producten voor groendaken, verticale tuinen, veiligheidsoplossingen en vloeibare herstelsystemen.



Cijfers:

Het gamma dakrollen omvat meer dan 600 verschillende artikelen plus een brede waaier bijproducten.



Mensen:

Ruim 60 medewerkers.



Opmerkelijk:

Sinds 1922 produceert dit familiebedrijf in de derde generatie zonder ophouden waterdichte bedekking voor platte daken.

WWW.DEBOER.BE

