

# FRAXINUS

20  
FRAXINUS - 20 YEARS OF  
FRAXINUS - 20 YEARS OF

## AL 20 JAAR SUCCES DANKZIJ DE KRACHT VAN COCREATIE

Beste lezer,

Dit jaar vieren we een bijzondere mijlpaal: 20 jaar Fraxinus! Wat begon in een gehuurd atelier in Izegem in 2004, is vandaag uitgegroeid tot een stevig bedrijf waar we trots op zijn. Veel medewerkers van het eerste uur zijn nog steeds in the picture, net zoals heel wat klanten en leveranciers die al sinds de start op ons vertrouwen. Dit toont dat onze aanpak, gebaseerd op open communicatie, stevig verankerd zit in ons DNA en essentieel blijft in elk project.

Samenwerking en co-engineering met andere partijen blijft cruciaal. Goede afspraken leggen de basis voor succesvolle projecten. Een mooi voorbeeld is onze nieuwe lifttoepassing voor goederentransport, die we recent installeerden bij Gedimat Desmet (zie p. 10), en de samenwerking met Qimarox voor de integratie van palletizers in logistieke projecten (zie p. 12).

Met onze cases voor Farm Frites (zie p. 4), Mermet Europe (zie p. 6) en Pool Cover Systems (zie p. 8) lichten we opnieuw gevarieerde projecten voor uiteenlopende bedrijven uit. De kracht van Fraxinus ligt dan ook in de balans: een gezonde mix van projecten, zowel dichtbij als internationaal, van groot tot klein, voor multinationals en kmo's. Dit werkt zowel voor ons als voor onze klanten versterkend.

Daarnaast blijven we stevig investeren in ons eigen machinepark. Binnenkort installeren we een grote portaalfreesmachine, met een lengte van 14 meter en breedte van 3,5 meter, een buizenlaser voor buizen met lengte 12 meter en een automatisch palletmagazijn voor de opslag van onderdelen en halffabricaten. Deze zullen ons in staat stellen nog efficiënter te werken.

Tot slot willen we een woord van dank richten aan al onze medewerkers, klanten en partners voor hun jarenlange vertrouwen. Dankzij jullie kunnen we blijven groeien, innoveren en bouwen aan onze gezamenlijke toekomst.

Hans Van Essche  
CEO Fraxinus





## INDEX

Farm Frites	p. 04
Mermet Europe	p. 06
PCS - Pool Cover Systems	p. 08
Gedimat Desmet	p. 10
Qimarox	p. 12

THE FIRST  
FRAXINEERS

20 JAAR FRAXINUS? DAAROM!



**RYAN DEBACKER**  
Engineer

"Bij Fraxinus zijn we rechttoe rechtaan, dus mijn motivatie kan ik makkelijk samenvatten: samen met een team van toffe collega's zien we in een aangename werkomgeving onze projecten voor diverse sectoren van a tot z werkelijkheid worden in ons eigen productieatelier. Een proces waar ik al 20 jaar met plezier aan bijdraag!"



**MARCIN FRANCUS**  
Technieker

"Mijn grootste motivatie zijn mijn zonen. Ze geven me moed om op te staan en door te gaan, ondanks dat we geen compleet gezin vormen. Werken bij Fraxinus heeft mijn leven makkelijker gemaakt. Ik heb er al veel geleerd, werk met een groep van gepassioneerde techniekers, en kan met trots terugblikken op mijn aandeel in veel projecten. Ik kijk uit naar de volgende jaren in de firma, en de volgende uitdagingen."



**HANS VAN ESSCHE**  
CEO

"Het voorrecht dat ik heb om met een standvastig, enthousiast team samen te werken, te overleggen en discussiëren geeft me zo veel energie dat werken voor mij in feite de uitoefening van een van mijn hobby's is. En daar rijk ik met plezier elke dag naar toe!"



## Onze mijlpalen

2004

**OPSTART IN IZEGEM**  
Hans start Fraxinus op in een huurpand van 1.000 m<sup>2</sup> in Izegem, gewapend met een freesmachine en enkele lasposten.

2006

**VERHUIS NAAR BEVEREN**  
De verhuis betekende een uitbreiding naar 3.500 m<sup>2</sup>. Reeds in die periode werden alle bedrijfsprocessen zoveel mogelijk gestroomlijnd en geautomatiseerd, van boekhouding tot engineering.

2008

**NIEUW MACHINEPARK**  
Het jaar van de aankoop van de eerste grote freesmachine. Vanaf dan deed Fraxinus stelselmatig verdere investeringen in draai- en freesbanken voor stukwerk en grote stukken, rolbruggen...

2011

**UITBREIDING VAN DE SITE**  
Om meer installaties tegelijk te kunnen ontwikkelen, bouwde Fraxinus twee extra hallen van 3.000 m<sup>2</sup> met rolbruggen.

2018

**DRIE NIEUWE HALLEN**  
Zeven jaar later zat Fraxinus opnieuw te klein behuisd. Daarom zette het bedrijf nog drie nieuwe hallen, goed voor 3.500 m<sup>2</sup> extra. Ook de burelen werden vernieuwd.

2022

**AANKOOP AANPALENDE SITE**  
We kochten een aanpalende site van ruim 5.000 m<sup>2</sup> aan, met oog op groei.

2023

**HOOGBOUWMAGAZIJN**  
Nieuw hoogbouwmagazijn voor stockage van buizen (lengte 12 m) met opslagcapaciteit van 220 ton.

2024

**NIEUWE BUIZENLASER**  
Fraxinus investeert in een buizenlaser voor buizen 30/30 tot 250/250 op lengte 12 m in en uit, inclusief vloeioren en tappen.

2025

**NIEUWE INVESTERINGEN**  
Fraxinus investeert in een portaalvreesmachine (14 m x 3,5 m) en een automatisch palletmagazijn voor interne palletstockage van onderdelen en halffabricaten.

20 JAAR  
FRAXINUS

## INTERVIEW MET HANS VAN ESSCHE

In 2004 richtte Hans Van Essche Fraxinus op. Tijdens een terugblik blijkt er twintig jaar later technologisch en projectmatig veel veranderd, maar de visie blijft ongewijzigd: aan de hand van open en actiegerichte communicatie met zowel klanten, leveranciers als medewerkers streeft Fraxinus naar sterke partnerships die elke betrokken partij vooruit helpen.

**Fraxinus besteedt veel aandacht aan langetermijnsamenwerkingen. Waarom is dit voor jullie zo belangrijk?**

"Een goeie samenwerking is dé sleutel tot succes. Het is niet alleen belangrijk om goed te luisteren naar de knowhow van onze klant en deze aan onze expertise te koppelen voor het beste resultaat, maar we willen ook op lange termijn samenwerken. Hoe meer we voor onze klant kunnen betekenen, hoe sterker het partnership wordt. Door meer machines en installaties voor een klant te ontwikkelen, leren we zijn product beter kennen en kunnen we hem steeds beter ontzorgen."

**Dit geldt niet enkel voor de relatie met klanten, maar ook met bedrijven waarin jullie mee investeren.**

"Klopt. Zo zetten we momenteel verdere stappen in onze samenwerking met de Sticomax-groep (overkoepelende organisatie van Stumaco, Intocon, Romonta, Viwateq en DTS). We delen onze ervaring en knowhow om onze projecten an sich nog te versterken, maar we wisselen ook leads uit, werken samen aan projecten in roestvrij staal... We houden onze blik ook open voor partnerships om samen te

co-engineeren en nieuwe oplossingen op de markt te brengen. Zo ontwikkelden we een machine om pallets te assembleren en nagelen, en zetten we nu stappen in de integratie van mobiele robots AGV en AMR in logistieke projecten."

**Deze strategie van Fraxinus werd de voorbije twintig jaar geloofd met mooie groeispurten.**

"Tussen 2014 en 2019 verdubbelden we in omzet en aantal medewerkers, en dat deden we opnieuw in de periode van 2019 tot 2024. Dat geeft uiteraard voldoening, maar we moeten kritisch blijven: met de sterke groei van het bedrijf, veranderen ook de noden van onze organisatie.

We gaan prat op efficiënt werken en open communicatie. De komende periode zullen we dan ook investeren in de verdere professionalisering van onze interne processen en willen we nieuwe medewerkers aantrekken."

**Hoe kijk je naar de toekomst voor Fraxinus?**

"Het is al jaren aan de gang, maar de projecten worden nog steeds omvangrijker en complexer. Er ontstaan voortdurend nieuwe technieken die we ons eigen moeten maken. De combinatie van constructie en automatisering, die later aangevuld werd met robots, zien we steeds sneller evolueren naar installaties met een veelheid aan technologieën. Momenteel is er veel te doen rond visiesystemen met artificial intelligence en AMR-technologie, die we al volop integreren waar mogelijk. Het is net die snelheid waarmee de technologie evolueert, die ons ertoe verplicht om onze interne organisatie zo efficiënt mogelijk te stroomlijnen. Enkel op die manier kunnen we op technologisch vlak voorsprong blijven nemen en onze klant de beste oplossing bieden."

Welkom aan onze  
nieuwe Fraxineers

20 jaar Fraxinus, dat vieren we ook met de komst van enkele nieuwe collega's.



**TEODORESCU COSMIN**  
Gestart op 16 september als lasser  
—  
Fraxinus, dat is: *transparant, motiverend, progressief, uitdagend*



**TIBO MESTDAGH**  
Gestart op 20 november 2023 als tekenaar  
—  
Fraxinus, dat is: *praktisch, eenvoudig, collegiaal, georganiseerd*

10 jaar Fraxineer,  
proficiat!

Jean Denis en Maxim vertellen waarom ze na tien jaar nog steeds met plezier elke ochtend richting Fraxinus komen.



**JEAN DENIS BILLET**  
Frezer en draaier

"Eerst en vooral voor de goede sfeer en de leuke collega's. Fraxinus is een bedrijf dat voortdurend evolueert, en dankzij de enorme variëteit in onze installaties blijft het werk afwisselend. Dat zijn de redenen die mij al tien jaar motiveren!"



**MAXIM BERGEZ**  
Lasser

"De uitdagende projecten en de vrijheid die je krijgt om een eigen inbreng te leveren. We krijgen goed werk materiaal ter beschikking, wat helpt om tot een goed resultaat te komen. Ten slotte zijn de leuke collega's natuurlijk mooi meegenomen!"

## Fraxinus in kleur

In september bouwden we ons atelier om tot kunstatelier voor één dag: onder begeleiding van een graffiti-artiest 'Pampludex & friends' leefden we ons uit tijdens een creatieve graffitiworkshop. Het resultaat? Een kleurrijk werk ter ere van ons twintigjarig bestaan, voor en door Fraxinus!





FARM FRITES BEREIDT ZICH VOOR OP SPECTACULAIRE GROEIAMBITIES

# UITBREIDING VERPAKKINGS- INSTALLATIE EN EXTRA PALLETMAGAZIJN

Het is erg druk in de aardappelindustrie, dat merkt ook Farm Frites. De producent van meer dan 80 soorten frieten, aardappelspecialiteiten en appetizers met hoofdzetel in Nederland, verwerkt in Lommel 45 à 50 ton frieten per uur, wat zo'n 60 pallets per uur vertegenwoordigt. Om hun uitdagende groeiambities waar te maken, was een verhoging van de verpakkingscapaciteit nodig. Via Qimarox (zie p. 12), de producent van de palletizer, kwam Farm Frites in contact met Fraxinus voor een geïntegreerde totaaloplossing. Aan het woord: Luc Aerts, chief industrial engineer.

## Een fraxi van het project

DOOR MATHIAS DESNOUCK  
PROJECT ENGINEER



### In een notendop

"Dit project kent vier bepalende factoren: de snelheid van de installatie, de beperkte footprint, de strakke timing en de volcontinue productieomgeving. Dit hebben we tot een goed einde kunnen brengen dankzij de inzet van alle betrokken partijen en de goede samenwerking met Farm Frites. Na de ombouw en integratie van de nieuwe installatie besteedden we veel aandacht aan de nazorg om de machine af te stellen volgens de wensen van de operatoren. Hierdoor hebben zij op vandaag een machine die 100% op hun manier van werken is afgestemd."

### De highlights

"De snelheid van de installatie was key. Om te zorgen dat de toevoer van de pallets zo snel mogelijk gaat, worden de reeds op kwaliteit gecontroleerde pallets zo dicht mogelijk tegen de machine in buffer gelegd. Hiermee worden belangrijke seconden gewonnen. Er kunnen ook meerdere pallets in buffer worden gelegd. Zo kunnen er simultaan twee pallets aangevoerd worden als blijkt dat er twee palletizers tegelijk een pallet nodig hebben. Ook werken we met een zogenaamde sandwichbaan als buffer - dit zijn twee rollenbanen op elkaar net voor de stapelposities - zodat er doortransport kan blijven gebeuren. Is er een extra pallet nodig, dan gaat de sandwichbaan omhoog en wordt de pallet meteen aangevoerd. Daarnaast was het voor de installatie van het palletmagazijn de uitdaging om alle functionaliteiten geïnstalleerd te krijgen op een zo klein mogelijke footprint, zodat de derde en vierde machine bereikbaar bleven en er ruimte was om de gestapelde pallet van de nieuwe machine naar de wikkelaar te brengen. Een uitdagende puzzel!"



Bekijk deze case op onze website.  
Scan de QR-code!



v.l.n.r. Luc Aerts, chief industrial engineer Farm Frites en Hannes Dekeyzer, sales engineer Fraxinus

### We werkten verder op een bestaande installatie. Kan je even het project schetsen?

"We hadden reeds zes palletizers met een palletmagazijn dat drie verschillende types pallets kan aanbieden. Om meer pallets per uur te kunnen produceren, planden we de installatie van een zevende palletizer in dezelfde ruimte. Om de productiestop zo kort mogelijk te houden, was het noodzakelijk om gefaseerd te werken. Daarom werd in een eerste fase het bestaande palletmagazijn opgeschoven en een lift voorzien. Dit moest in een tijdspanne van amper twee dagen gebeuren zodat de productie voor die zes machines kon heropstarten. Daarna werd in fase twee de zevende palletizer gebouwd. Ten slotte werden in fase drie twee extra palletmagazijnen met palletcontrole tussen de derde en vierde palletizer geïnstalleerd, om de extra verpakkingscapaciteit de baas te kunnen."

### En hoe verloopt het palletizerproces?

"De kartonnen dozen met zakken frietproducten worden op hoogte in de fabriek getransporteerd naar de palletizerafdeling. Terwijl de dozen daar in de palletizer van Qimarox in een eerste laag worden geformeerd, wordt een lege pallet naar boven gebracht. Eens een laag klaar is, gaat de machine als het ware open en komt de laag dozen op de pallet terecht. Zo gaat dit proces verder tot er een volledige toren op de pallet is gebouwd. Voor de stabiliteit van de lading voorzien we om de twee à drie lagen een tussenvel. Daarna wordt de gestapelde pallet gewikkeld, en gaat ze richting het stockagebedrijf, tevens op conveyors door Fraxinus geleverd."

**"Het volledige project draaide rond tijdswinst: zowel in het verpakkingsproces op zich als in de opbouw van de installatie."**

— Luc Aerts

### Duidelijk, nu kunnen we even dieper ingaan op het project. Een kritiek punt in fase één was het stilleggen van de productie voor de verhuis van het palletmagazijn.

"Bij ons draait de productie 24/7, dus de palletizers staan nooit stil. Voor deze fase moesten we de productie echter stilleggen, wat een grote uitdaging was. We wilden de verhuis in een zo kort mogelijke tijd afronden, want in onze sector, waar de vraag groter is dan het aanbod, is een productiestop eigenlijk niet done. Een goede voorbereiding was daarom cruciaal om de stilstand minimaal te houden. Als het moet, nemen we daarvoor verregaande maatregelen: toen bleek dat we +/- zes uur zouden winnen als we de lift via het dak zouden binnenbrengen met een tweede kraan, werd daar geen minuut over getwijfeld. Ondertussen kon het bestaande palletmagazijn verplaatst worden met een andere kraan."

### Gezien de volcontinue productie is remote controlling van de installatie des te belangrijker.

"Het is zeer handig dat er vanop afstand geschakeld kan worden. Via een netwerkverbinding kunnen we de software van de installatie bereiken en remote ingrijpen. Een bijzondere troef zijn de camera's die voorzien zijn op de installatie zelf, zodat we ook al kunnen kijken naar wat er is fout gelopen. Dat is een echte meerwaarde, want zo kunnen we veel sneller een oplossing vinden."

### We spreken over een doorlooptijd van tien maanden, wat bijzonder krap is voor een dergelijk ambitieus project.

"In januari hebben we de eerste gesprekken gevoerd en tegen het einde van mei startten we al aan de eerste fase voor de verhuis van het palletmagazijn en de bouw van de lift. Vervolgens heeft fase twee een tweetal weken geduurd, van opbouw van de verpakkingsmachine tot de afwerking en testing van de software, de stapelatronen en de stabiliteit van de pallets. In oktober werd dan het extra dubbel palletmagazijn geïntegreerd. Het kon ook niet anders: gelijktijdig met dit project

## FACTS & FIGURES

Farm Frites is een Nederlands aardappelverwerkend bedrijf. Het familiebedrijf produceert meer dan 80 soorten frieten, aardappelspecialiteiten en appetizers en levert internationaal aan horecaondernemers in meer dan 100 landen.

- › Opgericht in 1971
- › 5 productievestigingen in Nederland, België, Polen en Egypte
- › 40 verkoopkantoren wereldwijd
- › Productie: meer dan 1,5 miljoen ton aardappelen per jaar
- › 1.500 medewerkers

→ Meer info op [www.farmfrites.com](http://www.farmfrites.com)

werd de productiecapaciteit van een van onze productielijnen structureel verhoogd, waardoor de toevoer van dozen om te palletiseren toenam. Met de drie bestaande palletdispensers zouden we er niet komen, dus hadden we die twee extra nodig."

### Fraxinus was slechts één van de vele partijen die bij dit multidisciplinaire project was betrokken. Hoe zorgden jullie voor een vlotte samenwerking tussen alle partners?

"Van aanpassingen aan de sprinklerleidingen en de verlichting tot het plaatsen van ladders en verplaatsen van trappen: heel wat bedrijven moesten op elkaar afgestemd worden. Hiervoor hebben we een masterplan voorzien met vaste referentiepunten om het voor iedereen zo duidelijk mogelijk te houden. De timing was voor iedereen zeer strikt, maar het is gelukt dankzij een goede dosis pragmatiek en probleemoplossende attitude van alle partners."

### Voor minder gaan we niet. Wat is je bijgebleven aan onze samenwerking?

"De facturen, die blijven bij. (lacht) Alle gekheid op een stokje: ik zie nog vaak Ruben van Engico (vaste partner Fraxinus) voor me, die urenlang in de koude hal met een deken op de schouder, de software aan het programmeren was en bleef doorgaan. Het is een typerend beeld van de goede samenwerking, gebaseerd op een no-nonsense en flexibele aanpak en met veel wederzijds respect."

### Dat is fijn te horen!

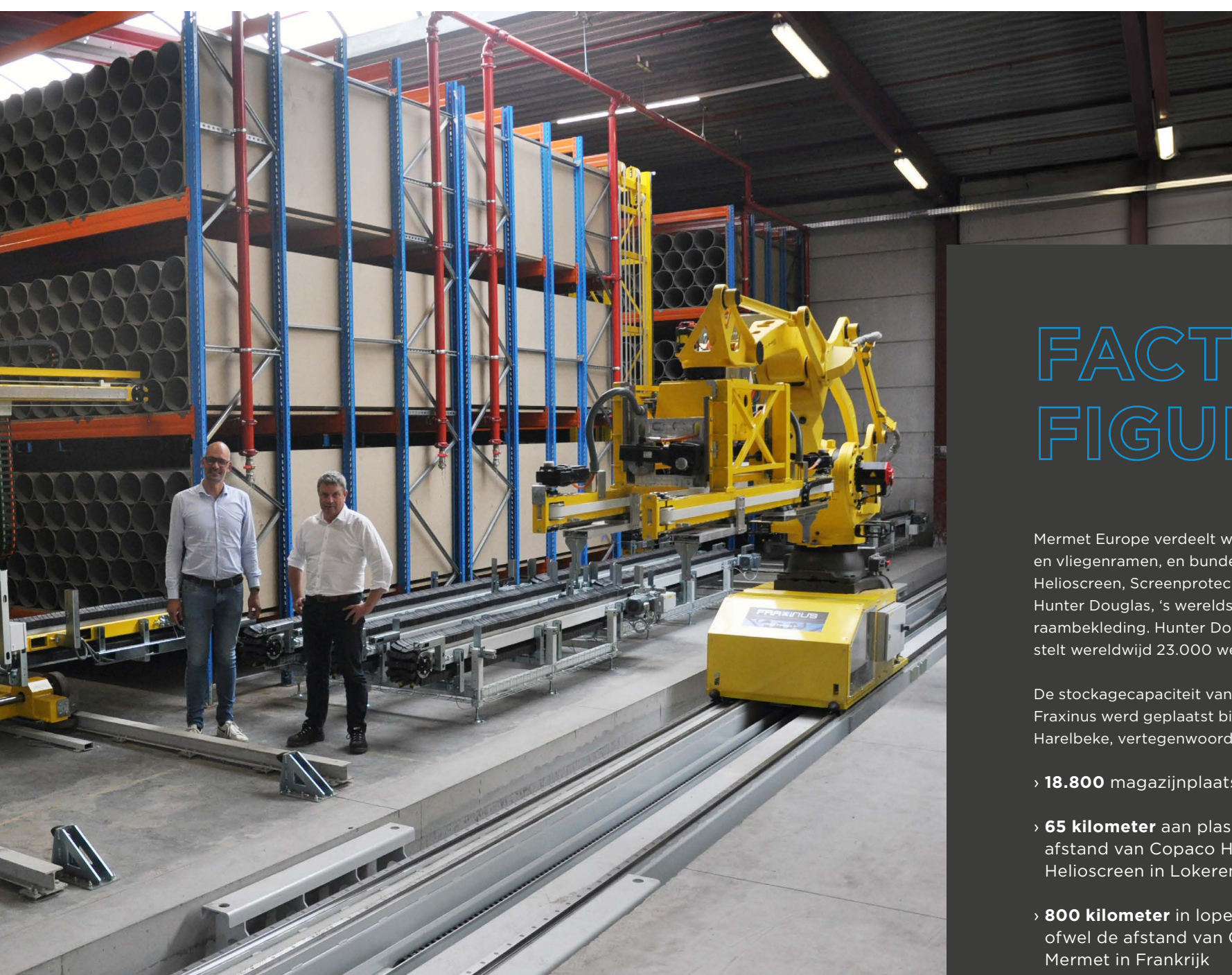


## STOCKCENTRALISATIE LEIDT MERMET EUROPE TOT UITBREIDING EN AUTOMATISATIE WAREHOUSE

# LIFT- EN ROBOTINSTALLATIE VOOR IN- EN OUTBOUND VAN SCREENROLLEN

Mermet Europe verwerkt jumborollen van screenweefsels tot verkoopbare rollen op maat voor eindklanten, zijnde producenten van zonweringen en vliegenramen. Binnenkort zal het bedrijf de voorraad van de drie productiesites centraliseren in het magazijn in Harelbeke, met heel wat organisatorische wijzigingen tot gevolg. Fraxinus hertekende het logistieke proces van productie naar warehouse, met een indrukwekkende lift- en robotinstallatie. Wij gingen poolhoogte nemen bij operations manager Pascal Scheldeman.

v.l.n.r. Hannes Dekeyzer, sales engineer Fraxinus en Pascal Scheldeman, operations manager Mermet Europe



## FACTS & FIGURES

Mermet Europe verdeelt weefsels voor zonweringen en vliegenramen, en bundelt vier bedrijven (Mermet, Helioscreen, Screenprotectors en Copaco) binnen Hunter Douglas, 's werelds grootste fabrikant van raambekleding. Hunter Douglas telt **130 bedrijven** en stelt wereldwijd 23.000 werknemers tewerk.

De stockagecapaciteit van de installatie die door Fraxinus werd geplaatst bij het voormalige Copaco in Harelbeke, vertegenwoordigt:

- › **18.800** magazijnplaatsen
- › **65 kilometer** aan plastic kokers, ofwel de afstand van Copaco Harelbeke tot Helioscreen in Lokeren
- › **800 kilometer** in lopende meter aan screens, ofwel de afstand van Copaco Harelbeke tot Mermet in Frankrijk

→ Meer info op [www.mermet.eu.com](http://www.mermet.eu.com)

# MERMET

“Als alles volgens plan verloopt, wordt het concept gekopieerd binnen meerdere vestigingen van de groep.”

— Pascal Scheldeman

“Met onze drie productiesites in Frankrijk, Harelbeke en Lokeren willen we een geuniformiseerde collectie aan screenweefsels op de markt brengen. Opdat de klant het overzicht zou kunnen bewaren, besloten we de customer service en het magazijn te centraliseren in Harelbeke. De keuze viel snel op deze site, gezien 45% van de productie hier plaatsvindt en de grootste klanten zich in deze regio bevinden”, vangt Pascal aan.

**Er wordt niet enkel gecentraliseerd, maar ook geautomatiseerd.**

“Door de volumes te consolideren, werd de investering om te automatiseren verantwoordbaar. Deze keuze gingen we uit ergonomische overweging sowieso ooit moeten maken. De rollen zijn immers zwaar en moeilijk manipuleerbaar, wat ook een uitdaging was voor het automatisatieproces.”

**Kan je ons even meenemen doorheen het nieuwe proces?**

“We kochten een nieuwe machine aan om de jumborollen tot kleinere rollen te versnijden. Eens de verkoopbare rol klaar is, wordt deze van de versnijdmachine via een transportband naar de eerste lift van Fraxinus aangevoerd. De rol wordt naar boven getild en gaat op een hoger niveau naar het magazijn gedeelte, tot aan een plateau waar de rollen met een shifter naar het magazijn worden aangevoerd. Vlak voor ze in de tweede lift naar beneden worden gebracht om met de robot in één van de zes magazijnrekken te worden geplaatst, leest de scanner de RFID-tag uit. Daarna neemt de robot de rol op, en legt ze op de juiste positie. De rollen worden als het ware met een gripper in de kokers (kunststof buizen die de rollen op hun plek moeten houden) geduwd in het magazijnrek. Wanneer de kraan een afgewerkte rol in het magazijn steekt, zal hij er ook één uithalen die klaar is om verzonden te worden. Op die manier sparen we heel wat reistijd van de kraan uit.”

**Het klinkt eenvoudig, maar we hadden best wat uitdagingen aan te gaan.**

“Eerst en vooral hebben we slechts een beperkte ruimte in oppervlakte en hoogte, dus moesten we de beschikbare plaats optimaal benutten. De grootste uitdaging was echter om een aangevoerde rol in de juiste koker te steken en vervolgens de juiste rol uit de koker te halen. De rol en de buis zitten op vaste coördinaten, maar door de variabele diameter van de rol ligt deze nooit exact op dezelfde plaats. Met behulp van camera's kan de gripper de rol op de juiste manier terug uitnemen. Dit gaat overigens zeer snel, want we moeten 55 bewegingen per uur kunnen uitvoeren om onze in- en output te halen. Om dit alles te kunnen bewerkstelligen, is er een koppeling tussen de installatie en Business Central gelegd.

**Kortom, een leerrijk traject en baanbrekend concept voor iedereen.**

“Absoluut, het project wordt dan ook door de Hunter Douglas-groep, de holding waar Mermet Europe deel van uitmaakt, met de grootste aandacht opgevolgd. Onlangs kwam de general manager van de EMEA-zone langs, en hij was onder de indruk van het nieuw geconcipeerde magazijn. Eens de installatie operationeel is, komt hij ze zeker opnieuw bekijken. Als alles volgens plan verloopt, plant hij dit concept te kopiëren binnen meerdere vestigingen van de groep.”

**Mooi, fijn te weten dat we meewerken aan een pioniersproject voor Hunter Douglas. Wat waren jullie parameters om een partnerkeuze te maken?**

“We hebben eerst bestaande systemen om rollen te verhandelen bekeken, maar die bleken veel meer plaats nodig te hebben en waren niet echt geënt op de omvang van ons bedrijf. Daarom was het belangrijk om een partner te vinden die de installatie op maat voor ons kon ontwerpen en uitvoeren. Daarnaast wilden we een lokale partner, zodat we in geval van storing snel geholpen kunnen worden.”

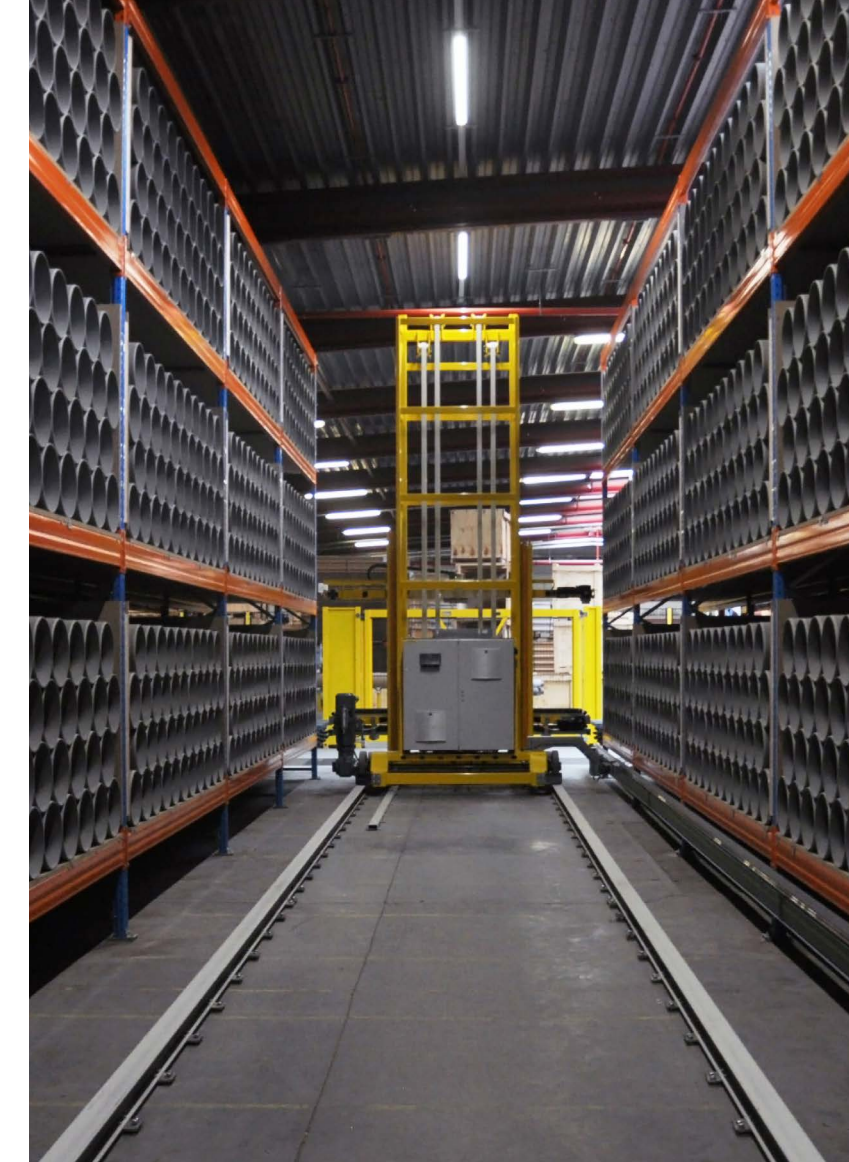
**Hoe hebben jullie dan uiteindelijk beslist?**

“De doorgedreven voorbereiding van Fraxinus heeft ons geholpen in het beslissingsproces. Binnen onze bedrijfsstructuur is het van groot belang dat projecten sterk onderbouwd worden voorgesteld. Fraxinus heeft het concept in de verkoopfase al volledig in 3D uitgetekend, zodat we met een zeer tastbaar en goed gedocumenteerd voorstel naar onze directie konden trekken. Het werd een nek-aan-nektrace met een andere partner, die een gelijkaardig concept voorstelde. Het bedrijfsbezoek aan Fraxinus en aan enkele referentieprojecten heeft uiteindelijk de doorslag gegeven. We bliken tevreden terug op een dynamische samenwerking, waarbij er rechttoe rechtaan gecommuniceerd en oplossingsgericht gewerkt werd. Ook de planning werd perfect gerespecteerd. Hoedje af voor de monteurs en de projectleider: de opbouw is vlekkeloos verlopen met zeer aansprekbare teams.”

**We kijken al uit naar de opstart!**



Bekijk deze case op onze website.  
Scan de QR-code!



## Een fraxi van het project

DOOR JELLE PARMENTIER  
PROJECT ENGINEER



“Op zich hebben we alle technologieën die in deze installatie zijn vervat, al eens toegepast. We hebben ze echter nog nooit op deze manier gecombineerd, wat dit concept opnieuw een uniek project maakt. Ik onthoud vijf uitdagingen die dit project naar een hoger niveau hebben getild:

- › Het meest complexe aspect van dit project was om de met folie verpakte rollen met RFID-tag naar de juiste magazijnlocatie te brengen én de producten er terug uit te halen. Een sterk staaltje software in samenwerking met onze collega's van Engico.
- › Het tempo van de aan- en afvoer van de rollen ligt hoog: per uur moet de installatie 25 rollen in het magazijn kunnen steken en 55 rollen uit het magazijn kunnen halen. De kraan was in het initiële concept van vijf posities voorzien, dit hebben we aangepast. De kraan heeft nu maar één enkele rol mee, maar de snelheid van de kraan is veel hoger geworden om de capaciteit te halen.
- › We besteedden ook bijzondere aandacht aan het niet beschadigen van de verpakte rollen binnen de gevraagde taktijd.
- › We hielden de omvang van de installatie zo compact mogelijk, zodat we deze toekomstgericht kunnen spiegelen en de opslagcapaciteit kunnen verdubbelen.
- › Op de verpakkingstafel, die zes positief bevat, kan de robot de rollen in de juiste volgorde leggen. Op die manier kunnen de rollen efficiënt en meteen in de juiste volgorde voorbereid worden voor verzending.”



## POOL COVER SYSTEMS PIONIERT MET GEAUTOMATISEERD PRODUCTIEPROCES

# UNIEKE LAMELLENMACHINE VOOR VOLAUTOMATISCHE PRODUCTIE VAN ZWEMBADAFDEKKINGEN

Hoe kan je als groeiend bedrijf in de zwembadsector het verschil maken? Het succesrecept van Pool Cover Systems, kortweg PCS, is geniaal in zijn eenvoud: zich onderscheiden kan alleen door garant te staan voor een vlotte bereikbaarheid en onberispelijke service, en dat kan als sterk groeiend bedrijf enkel door te automatiseren zodat er tijd ontstaat voor de klant. Voor de volautomatische afwerking van de lamellen, ging het bedrijf in zee met Fraxinus. Op de vooravond van de go live van de lamellenmachine gingen we langs voor een nabeschuiving met zaakvoerder André Beyens.

v.l.n.r. Hannes Dekeyzer, sales engineer Fraxinus en André Beyens, zaakvoerder Pool Cover Systems



## OVER POOL COVER SYSTEMS

- Gevestigd in Ravels
- Produceert al 15 jaar hoogwaardige zwembadafdekkingen in verschillende uitvoeringen en levert aan zwembadinstallateurs in binnen- en buitenland
- 10 medewerkers, waarvan 4 in productie
- Produceert jaarlijks 2.000 zwembadafdekkingen

→ Meer info op  
[www.poolcoversystems.be](http://www.poolcoversystems.be)

PCS  
POOL COVER  
SYSTEMS

“Problemen met een zwembad moet je onmiddellijk oplossen: van een luxeproduct dat slechts op enkele zomerse momenten bruikbaar is, moet je immers meteen kunnen genieten”, verduidelijkt André Beyens. “Door jarenlang hard te werken en onze hoge servicegraad aan te houden, zien we onze klantenbasis steeds aangroeien. Om onze ambities echter de baas te kunnen, is doorgedreven automatisatie onontbeerlijk.”

**We ontwikkelden een lamellenmachine, waarmee de lamellen van de zwembadafdekking automatisch afgewerkt worden met eindkapjes. Het klinkt eenvoudig, maar de installatie kent tal van technische uitdagingen.**

“Zeker. Gezien al snel duidelijk was dat Fraxinus voor het logistieke luik de expert ter zake was, werd tijdens de eerste gesprekken vooral gepingpong over het lasproces, waarbij de eindkapjes op de lamellen worden gesmolten.

**“We zijn van twee partners naar één team geëvolueerd dat samen een unieke machine bouwde.”**

— André Beyens

Dit is geen dagelijkse kost voor Fraxinus. Daarop hebben we als partners de handen in elkaar geslagen en werd afgesproken dat er voor de servogestuurde aansturing van de hitteplaat gekozen zou worden. Hierdoor kunnen we perfect de afstelling ervan regelen.”

**De installatie werkt met een referentie- en variabele kant en de handelingen gebeuren als het ware gespiegeld: een extra uitdaging die we samen aangingen.**

“De rode draad doorheen het verhaal is dat we als twee partners hebben volhard in ons plan, en samen een engagement zijn aangegaan voor de ontwikkeling van een installatie waarvan het eindresultaat nog onbekend was bij de start van het project. We pionieren hiermee in onze sector: nergens ter wereld wordt op deze manier gewerkt. Bovendien hebben we amper 10% van de ruimte nodig die onze concullega's benutten om ultrasoon te lassen, en kunnen we besparen op grondstoffen zoals lijm.”

**Het moet gezegd: als opdrachtgever heb je voor dit project jouw nek uitgestoken.**

“Om je als onderneming te onderscheiden, moet je bereid zijn om beslissingen te nemen die voor 80% berekend en voor 20% onberekend zijn. Durf je dat risico niet te nemen, dan word je mainstream. Wat is de meerwaarde van je bedrijf dan?”

**Hoe heeft Fraxinus voor jou het verschil gemaakt in de keuze van partner?**

“De gedetailleerde voorbereidende gesprekken en de precisie van de voorbereiding waren voor mij doorslaggevend. Tijdens een bezoek aan het atelier van Fraxinus kon ik ook verschillende installaties in opbouw bekijken en was ik meteen gerustgesteld. Nog even mijn petje af voor Wesley, die van nul is begonnen op basis van de informatie die hij uit tweede hand kreeg en de installatie tot in het kleinste detail heeft uitgetekend.”

**Met Fraxinus blikken we terug op een zeer leerrijk traject, waarbij we technisch sterk uitgedaagd werden. Dat zijn de leukste projecten.**

“Het was een aangename samenwerking met een open communicatie waarbij suggesties van beide kanten werden geapprecieerd, en we doorheen het proces samen naar één team zijn geëvolueerd.”

**Bedankt, dat is een mooie afsluiter en perfecte basis om in de toekomst samen op verder te werken!**



Bekijk deze case op  
onze website.  
Scan de QR-code!

## Een fraxi van het project

DOOR PROJECT ENGINEER  
WESLEY POISSONNIER

**Van halffabricaat tot afgewerkte lamellenset**

“Het doel van de installatie is om lamellen, die in sets per vier worden aangevoerd, volautomatisch af te werken met eindkapjes. Om deze kapjes zo efficiënt mogelijk aan beide kanten te monteren, is de machine voorzien van een referentie- en variabele kant waarbij alle handelingen gespiegeld uitgevoerd worden.

De lamellensets worden in metalen frames aangeboden aan de installatie. Een manipulator brengt de lamellen van het frame naar de transportketting. Na het uitrichten naar de referentiekant worden de lamellen op de juiste lengte gezaagd, het braampje weggefreest en de lamel uitgeblazen om alle restanten pvc te verwijderen.

Daarna worden de eindkapjes gemonteerd: de lamellenset wordt even tegen een hitteplaat

gehouden, terwijl de eindkapjes via een trilkuip één voor één in de juiste positie worden aangeboden en vervolgens op de lamel worden gelast. Dit gebeurt afwisselend aan de variabele en referentiekant, want tegelijk lassen zou voor te veel spanning op de lamel zorgen. Na deze afwerking neemt een tweede manipulator de lamellenset terug op en maakt hij stapels. Ten slotte worden de lamellen gewikkeld en uitgesorteerd op de bufferbaan.”

**Een toonbeeld van cocreatie**

“Dit project was een uitdagende denkoefening waarbij we voor het ontwerp vertrokken zijn vanuit het eindproduct dat uiteindelijk uit de machine moet rollen. Stapsgewijs hebben we alle functionaliteiten in één machine gegoten. Een complex project, maar zo heb ik ze het liefst! Om een dergelijk huzarenstuk te ontwikkelen, is een optimale wisselwerking met een meedenkende klant nodig. Ik was onder de indruk van de

mechanische expertise en ervaring van André. Enkele onderdelen van de installatie zijn erg specifiek en werden bij PCS zelf gemaakt. Dit project was dus een toonvoorbeeld van cocreatie. Bovendien heerste er een goeie dynamiek tussen André en mij, waardoor we met weinig woorden vlot vooruit geraakten en snel de juiste keuzes konden maken.”

**“Voor een dergelijk huzarenstuk is een optimale wisselwerking met een meedenkende klant van groot belang.”**

— Wesley Poissonnier

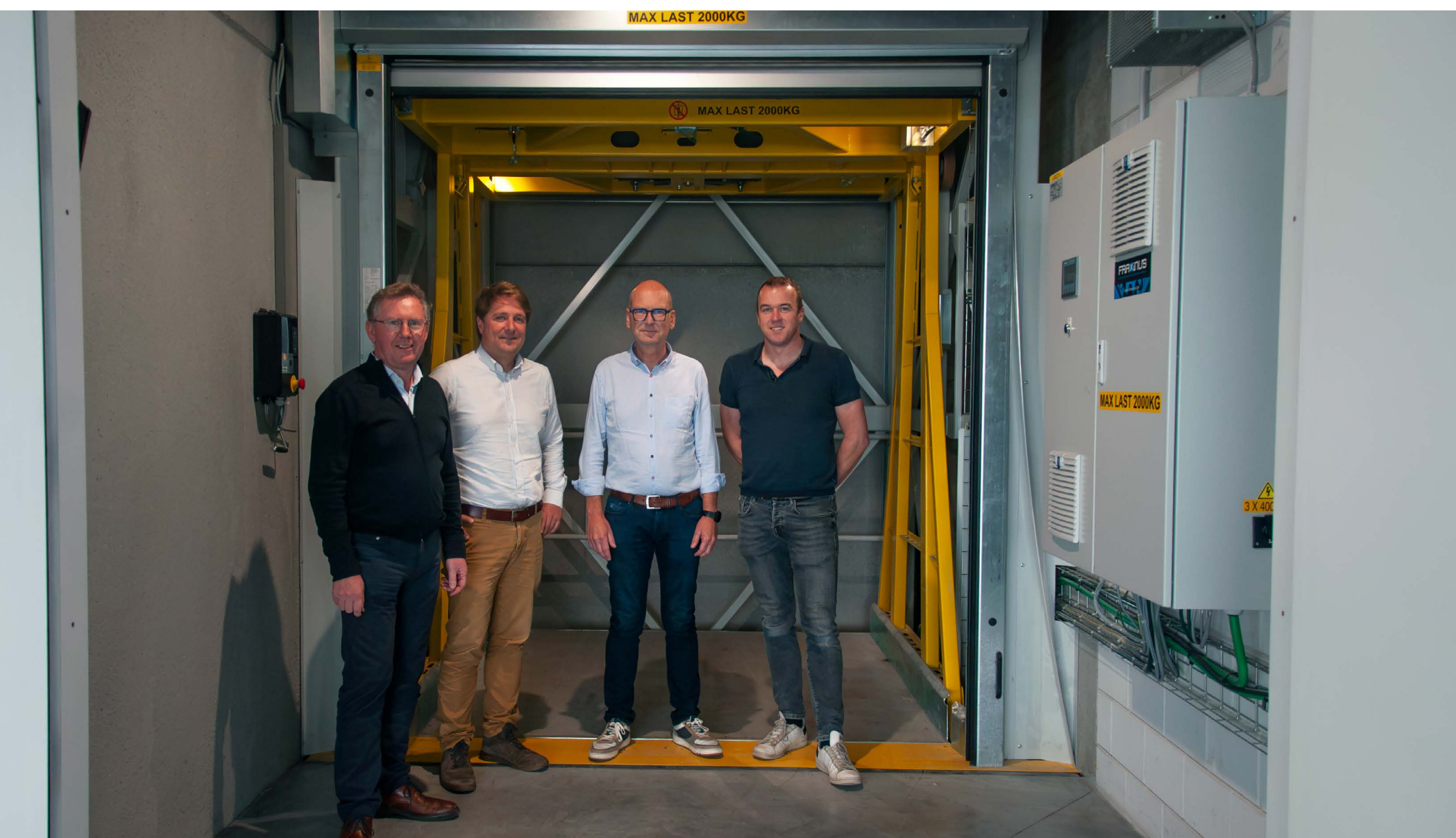




SCHAARSTE AAN RUIMTE LEIDT  
TOT NIEUWE LIFTTOEPASSING

# INDUSTRIËLE GOEDERENLIFT VOOR VEILIG EN EFFICIËNT TRANSPORT IN BEDRIJFSGEBOUWEN

Grond wordt beperkter en loten industriegrond kleiner. Hierdoor breiden bedrijven vooral in de hoogte uit en merkt Fraxinus we een stijgende vraag naar industriële goederenliften om werk materiaal veilig en efficiënt van de ene naar de andere verdieping te brengen. Zo ook bij Gedimat Desmet in Ingelmunster, dat onlangs verhuisde naar een indrukwekkende nieuwbouw. Samen met zaakvoerder Bjorn Deweerdt en architecten Bert Ghesquière en Dominique Degezelle van GC Architecten, bespreekt Hans Van Essche van Fraxinus de voordelen van bouwen in de hoogte én het bijhorende gebruik van goederenliften.



v.l.n.r.: Hans Van Essche, Bert Ghesquière, Dominique Degezelle, Bjorn Deweerdt

**Gedimat**  
BOUWMATERIALEN MET ADVIES  
**Desmet**

## OVER GC ARCHITECTEN

Architectenbureau GC Architecten uit Meulebeke wordt geleid door Bert Ghesquière en Frederik Callens. Het veertigkoppig team richt zich zowel op woning-, project- als industriebouw en is vooral actief in West- en Oost-Vlaanderen.

→ Meer info op  
[www.gcarchitecten.be](http://www.gcarchitecten.be)

**Bjorn, begin dit jaar trokken jullie in een nieuw kantoorgebouw en werd de vernieuwde bouwshop geopend. Neem ons even mee!**

**Bjorn:** "Op het gelijkvloers vind je onze burelen en de bouwshop, waar onze aannemer-klanten in een aangename winkelomgeving terecht kunnen voor werk materiaal. Op de eerste verdieping hebben we onze vergaderzalen en een polyvalente ruimte waar we klanten ontvangen voor demo's en opleidingen. De tweede verdieping wordt momenteel gebruikt voor opslag, maar is vooral voorzien met het oog op toekomstige groei. Toen we op deze site startten, merkten we dat we steeds snel door onze investering groeiden. Vandaar de beslissing om groot en hoog genoeg te bouwen en zo op lange termijn verder te kunnen."

**Bert:** "Het gebouw is een toonvoorbeeld van moderne technieken met oog voor ergonomie en gezonde werkomstandigheden. De kantoren zijn voorzien van koelplafonds, akoestische oplossingen en tunable lighting, waarbij de verlichting zich aanpast volgens het moment van de dag en de seizoenen."

**Efficiënt gebruik van de ruimte en ergonomie leiden ook tot de beslissing om met een lift te werken.**

**Dominique:** "Het eerste idee was om met een heftruck en een koker te werken, maar in functie van gemak en veiligheid stelden we voor om met een lift te werken. Bjorn was hier meteen voor te vinden."

**Bjorn:** "We wilden de tweede verdieping al zo goed mogelijk inzetten voor stockage, dus ze moest vlot toegankelijk zijn én we moesten zwaar en groot materiaal makkelijk kunnen verplaatsen."

**Hans:** "Een industriële goederenlift is dan inderdaad de beste oplossing. Met Fraxinus maken we al jaren open liften met transportsystemen, maar voor deze toepassing maken we de kooi dicht en zorgen we ervoor dat er met een heftruck materiaal in en uit de lift kan gereden worden. Let wel, er mogen geen personen mee in de lift."

**Hoe wordt de veiligheid gegarandeerd?**

**Hans:** "De lift wordt met industriële componenten voor industriële toepassingen gebouwd, dus met veiligheids-PLC, detectie- en locksysteem op de poorten en op de liftkooi. Er is een touchscreen voor foutdiagnose. Op elke verdieping is een bediening voor de operator voorzien. Ten slotte wordt de lift om de drie maanden gekeurd."

**Hoe handig is de lift al gebleken, Bjorn?**

**Bjorn:** "Het is zeker de investering waard. We gebruiken de lift bijna dagelijks om demomateriaal en meubilair te verplaatsen, maar ook voor klein materiaal en producten voor de refeters. Dat zorgt dat we nog veiliger en ergonomischer kunnen werken dan voorheen. Bovendien rijden we er gemakkelijk met onze transpalletwagens in. De lift is ook beveiligd met een code en ons badgesysteem, dus ze kan ook niet door iedereen gebruikt worden. Dat alles zorgt voor een zorgeloze beleving."

**"In de hoogte bouwen is de toekomst."**

— Bert Ghesquière

**Dominique:** "Wij raden een lift ook sterk aan bij onze klanten met meerlaagse gebouwen. Het is een belangrijke optimalisatie in de logistieke flow en makkelijk integreerbaar. De lift kan tijdens de ruwbouwfase met de bouwkraan binnengebracht worden en de montage en bekabeling ervan duurt slechts enkele dagen."

**Bert:** "In de hoogte bouwen is de toekomst. Bovendien stijgt de basisbouwkost niet evenredig door uit te breiden in de hoogte, zolang men zich op de juiste manier organiseert om de gecreëerde hoogte zo goed mogelijk te benutten."

## OVER GEDIMAT DESMET

Gedimat Desmet uit Ingelmunster is een familiale bouwmaterialenhandel en is aangesloten bij de Belgische groep Gedimat. Het bedrijf richt zich voornamelijk op professionals en biedt een breed scala aan bouw- en afwerkingsmaterialen met de bijhorende diensten. Daarnaast staat Gedimat bekend om zijn deskundige advies, waarmee ze klanten ondersteunen in zowel kleine als grote bouwprojecten.

→ Meer info op  
[www.gedimatdesmet.be](http://www.gedimatdesmet.be)



Gedimat Desmet, Ingelmunster



Bekijk deze case op  
onze website.  
Scan de QR-code!



## PARTNERSHIPS ZIJN KEY

# INTEGRATIE VAN STANDAARDOPLOSSINGEN MAAKT MAATWERK STERKER

Qimarox is fabrikant van componenten voor material handlingsystemen zoals palletizers en verticale transporteurs, en rekt voor de integratie van zijn oplossingen op een netwerk van gecertificeerde partners, waaronder Fraxinus. Intussen werken we al vijftien jaar samen en brachten tal van projecten tot een goed einde, met Farm Frites in Lommel (zie p. 4) als recentste gezamenlijke realisatie. Business development manager Jaco Hooijer en technical product manager Jelle Deelman lichten de voordelen van de integratie van standaardoplossingen in maatwerkinstallaties uit.

### **Qimarox evolueerde van projectwerk op maat naar gestandaardiseerde producten.**

#### **Vanwaar deze keuze?**

**Jaco:** "Wij acteren steeds op klantvraag. Zo hadden we een klant die vroeg naar een oplossing voor verticaal transport. Hier is onze MK5 uit ontstaan, een unieke oplossing die we hebben gepatenteerd. Om dit product te vermarkten, moesten we volume maken en onze producten aanbieden aan collega-machinebouwers. Dit lag in het begin moeilijk, omdat we als concurrent werden gezien."

**Jelle:** "In de jaren daarna maakten we dezelfde beweging voor palletizers. Gaandeweg kozen we er strategisch voor om niet langer aan de eindgebruiker te leveren, maar een dealernetwerk van andere machinebouwers en integratoren uit te bouwen, die onze producten in hun maatwerkinstallaties integreren."

### **Jullie kiezen hiermee voor maximale specialisatie, wat de eindklant ten goede komt.**

**Jelle:** "Absoluut. Wij focussen volledig op een beperkt productportfolio, wat ons ruimte geeft om onze producten te blijven ontwikkelen en optimaliseren. Eindklanten die rechtstreeks bij ons aankloppen, verwijzen we door naar een lokale integrator of machinebouwer met ervaring in hun sector."

**Jaco:** "Die partner kan op zijn beurt zijn eigen waarde toevoegen, terwijl wij ons uitsluitend richten op ons onderdeel. We blijven evenwel verantwoordelijk voor ons deel van de installatie, zijn aanwezig bij de inbedrijfstelling en bieden samen met de integrator service na verkoop. Zo combineren we specialistische palletizing en verticaal transport met maatwerk, wat voordelen biedt voor de partner, Qimarox én de eindklant: een win-win-win dus!"

### **Partners kunnen jullie machines zelfstandig in hun ontwerp voor de klant integreren.**

#### **Hoe zijn jullie hierin geslaagd?**

**Jelle:** "We maken vaste configuraties voor verschillende sectoren, zodat partners op basis van de specificaties kunnen bepalen of de voorgestelde configuratie past bij de klantvraag. Kleine aanpassingen zijn mogelijk, maar grote wijzigingen zouden ons te ver van onze specialisatie leiden."

**Jaco:** "Onze partners zijn zorgvuldig geselecteerd en gecertificeerd. Ze zijn getraind om onze producten vlot in hun installaties te integreren. Het is belangrijk dat ze onze producten kunnen verkopen alsof ze deel uitmaken van hun eigen assortiment, maar als integrator moeten ze weten hoe de eindklant het beste geholpen wordt. Als dat met een andere oplossing blijkt te zijn, dan is dat ook goed."

### **Als maatwerkspecialist zullen wij (Fraxinus) in elk geval nooit zelf een lagenpalletizer ontwikkelen, wanneer we kunnen beroepen op een machine waar tientallen jaren expertise achter schuilt. Plannen jullie nog een uitbreiding van jullie productportfolio?**

**Jaco:** "We houden continu de vinger aan de pols en merken dat er een markt ontstaat voor het automatisch palletiseren bij het ontladen van zeecontainers. Hier onderzoeken we momenteel de mogelijkheden, en met partners zoals Fraxinus kijken we naar projecten waarin we deze machine kunnen integreren en er zo een standaardoplossing van kunnen maken."

#### **Dat klinkt veelbelovend!**

**Qimarox**<sup>®</sup>

## ABOUT QIMAROX

Qimarox – een aftakking van Nedpack, ontstaan in 1995 – werd in 2012 opgericht door CEO Pieter Hanessen. Het familiebedrijf is gevestigd in Harderwijk (Nederland) en levert wereldwijd standaardcomponenten voor material handlingsystemen voor logistieke projecten en productielijnen in diverse sectoren via een partnernetwerk van machinebouwers en systeemintegratoren.

→ Meer info op  
[www.qimarox.nl](http://www.qimarox.nl)



v.l.n.r. Jaco Hooijer, Pim Kreikamp, Hans Van Essche, Hannes Dekeyzer, Jelle Deelman